

机械设备加工建设项目
竣工环境保护验收报告

四川中环（2022）验020号

建设单位：泸州市龙马潭区毅俐机械设备有限公司

编制单位：四川中环检测有限公司

二〇二二年八月

验收报告组成

第一部分 验收监测报告表

第二部分 验收意见

第三部分 验收其他情况说明

第四部分 验收公示图

机械设备加工建设项目
竣工环境保护验收监测报告表

四川中环（2022）验020号

建设单位：泸州市龙马潭区毅俐机械设备有限公司

编制单位：四川中环检测有限公司

二〇二二年八月

建设单位法人代表：杨良明

编制单位法人代表：陈开宇

文 本 编 制：徐 婷

通讯资料：

建设单位	泸州市龙马潭区毅俐机械设备有限公司	编制单位	四川中环检测有限公司
电话	13882723836	电话	0830-2996629
邮编	646000	邮编	646000
地址	泸州市龙马潭区双加镇中伙铺村 8 社	地址	泸州市龙马潭区迎宾大道二段 32 号

目 录

表一 建设项目基本情况表	7
表二 建设项目工程概况	9
表三 项目主要污染源、污染物处理和排放	14
表五 验收检测质量保证及质量控制	19
表六 验收检测内容	20
表七 验收检测工况及检测结果	22
7.2.1 噪声检测结果	22
7.2.2 无组织废气检测结果	22

附图：

- 附图一 项目地理位置图
- 附图二 项目外环境关系图
- 附图三 平面布置及分区防渗图
- 附图四 验收检测点位分布图
- 附图五 环保设施图

附件：

- 附件一 项目备案表
- 附件三 项目执行标准的函
- 附件四 项目环境影响报告表的批复
- 附件五 项目废旧金属回收协议
- 附件六 项目排污许可登记回执
- 附件七 项目验收检测报告

表一 建设项目基本情况表

建设项目名称	机械设备加工建设项目				
建设单位名称	泸州市龙马潭区毅俐机械设备有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	泸州市龙马潭区双加镇中伙铺村 8 社				
主要产品名称	切石机、钻机、钻筒				
设计生产能力	年加工切石机 20 台、钻机 1000 台、钻筒 2000 台、小型切石机 50 台、其他配件 100 套				
实际生产能力	年加工切石机 20 台、钻机 1000 台、钻筒 2000 台、小型切石机 50 台、其他配件 100 套				
建设项目环评时间	2021 年 12 月	开工建设时间	2022 年 1 月		
调试时间	2022 年 3 月	现场验收检测时间	2022 年 7 月 7 日至 2022 年 7 月 8 日		
环评报告表审批部门	泸州市生态环境局	环评报告表编制单位	泸州鑫通源环境保护咨询有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	200 万元	环保投资总概算	9 万元	比例	4.5%
实际总投资	191 万元	环保投资	9.4 万元	比例	4.92%
验收检测依据	1. 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日施行）； 2. 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日施行）； 3. 《中华人民共和国大气污染防治法》（2016 年 1 月 1 日施行）； 4. 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022 年 6 月 5 日实施）； 5. 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日施行）； 6. 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 682 号）2017.7.16； 7. 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号）2017.11.20； 8. 生态环境部关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响				

	<p>类》的公告（公告 2018 年第 9 号）2018. 5. 15；</p> <p>9. 《机械设备加工建设项目环境影响报告表》泸州鑫通源环境保护咨询有限公司，2021 年 12 月；</p> <p>10. 《关于机械设备加工建设项目环境影响报告表的批复》泸州市龙马潭生态环境局，泸市环龙马潭建函【2021】46 号，2021 年 12 月 27 日；</p>															
<p>验收检测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>依据现行标准和实际情况，确定本项目验收检测执行标准。</p> <table border="1" data-bbox="443 568 1453 981"> <thead> <tr> <th data-bbox="443 568 671 629">类别</th> <th colspan="2" data-bbox="676 568 1453 629">验收检测标准</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="443 636 671 815" rowspan="3">无组织废气</td> <td colspan="2" data-bbox="676 636 1453 712">执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 无组织排放监控浓度</td> </tr> <tr> <td data-bbox="676 719 1027 757">项目</td> <td data-bbox="1032 719 1453 757">颗粒物</td> </tr> <tr> <td data-bbox="676 763 1027 815">排放浓度</td> <td data-bbox="1032 763 1453 815">1.0mg/m³</td> </tr> <tr> <td data-bbox="443 822 671 981" rowspan="2">厂界噪声</td> <td colspan="2" data-bbox="676 822 1453 927">《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 工业企业厂界环境噪声排放限值 2 类</td> </tr> <tr> <td data-bbox="676 934 1027 981">昼间</td> <td data-bbox="1032 934 1453 981">60dB(A)</td> </tr> </tbody> </table>	类别	验收检测标准		无组织废气	执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 无组织排放监控浓度		项目	颗粒物	排放浓度	1.0mg/m ³	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 工业企业厂界环境噪声排放限值 2 类		昼间	60dB(A)
类别	验收检测标准															
无组织废气	执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 无组织排放监控浓度															
	项目	颗粒物														
	排放浓度	1.0mg/m ³														
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 工业企业厂界环境噪声排放限值 2 类															
	昼间	60dB(A)														

表二 建设项目工程概况

一、工程建设内容及建设规模

主要建设内容为:本项目租赁厂房面积 2600 平方米,设置生产车间、成品堆放区、原料堆放区、办公区等,购买锯床、铣床、数控车床、车床、插床、镗床等设备,形成加工切石机 20 台、钻机 1000 台、钻筒 2000 台、小型切石机 50 台、其他配件 100 套的加工能力。同时配套建设其它辅助设施及环保设施。

项目建设内容及变化情况详见下表 2-1:

表 2-1 项目建设内容组成表

名称	环评拟建设内容	实际建设内容	是否与环评一致
主体工程	加工车间 1F, 彩钢结构, 加工车间位于整个车间的北部及中部, 建筑面积月 1000m ² , 主要安装锯床、磨床、锯床、铣床等设备, 主要进行机械设备加工	1F, 彩钢结构, 加工车间位于整个车间的北部及中部, 建筑面积月 1000m ² , 主要安装锯床、磨床、锯床、铣床等设备, 主要进行机械设备加工	与环评一致
辅助工程	焊接区、机械维修区 1F 彩钢结构, 约 250m ² 位于车间南侧, 主要用于焊接及维修等	1F 彩钢结构, 约 250m ² 位于车间南侧, 主要用于焊接及维修等	与环评一致
	下料区 1F 彩钢结构, 约 130m ² 位于车间东北侧, 主要用钢材、铸铁下料等	1F 彩钢结构, 约 130m ² 位于车间东北侧, 主要用钢材、铸铁下料等	与环评一致
	空压机房 1F 彩钢结构, 位于厂区西北侧, 约 5m ²	位于厂区西北侧 1F 彩钢结构, 约 5m ²	与环评一致
仓储工程	原料堆放区 1F 彩钢结构, 约 500m ² 位于车间东侧, 主要用于原材料堆放	1F 彩钢结构, 约 500m ² 位于车间东侧, 主要用于原材料堆放	与环评一致
	成品堆放区 1F 彩钢结构, 约 200m ² 位于车间中部, 主要用于成品堆放	1F 彩钢结构, 约 200m ² 位于车间中部, 主要用于成品堆放	与环评一致
	半成品堆放区 1F 彩钢结构, 约 200m ² 位于加工区中部, 主要用于半成品堆放	1F 彩钢结构, 约 200m ² 位于加工区中部, 主要用于半成品堆放	与环评一致
	气瓶堆放间 设置 2 个气瓶堆放间, 分别堆放氮气和乙炔	项目设置 2 个独立气瓶堆放间, 分别堆放氧气和乙炔	改用氧气和乙炔满足焊接工艺要求, 变动合理可行

公用工程	给排水系统	给水由市政供水，排水采取雨污分流制	给水由市政供水，排水采取雨污分流制，雨水接市政雨水管网，污水经预处理池处理后用于周边农户施肥	与环评一致
	供电系统	国家电网供电	国家电网供电	与环评一致
办公及生活配套设施	办公区域	1F，位于加工区东侧，约 150m ²	1F,位于加工区东侧，约 150 m ²	与环评一致
	宿舍	1F，位于加工区西侧和南侧，约 300m ²	1F，位于加工区西侧和南侧，约 300m ²	与环评一致
	食堂	1F，位于厂区南侧	1F，位于厂区南侧	与环评一致
依托工程	化粪池	卓峰科技已修建一个 20m ³ 的化粪池，位于卓峰科技生活区西侧	依托卓峰科技已修建的一个 20m ³ 的化粪池，位于卓峰科技生活区西侧	与环评一致
环保工程	废气	<p>粉尘：本项目设置 2 台移动式布袋除尘器，再利用半封闭车间进一步重力沉降，然后无组织在车间内排放。</p> <p>焊接烟尘：设置 1 台移动式焊接烟尘净化器处理后在厂区内无组织排放。</p> <p>食堂油烟：本项目安装台油烟净化器处理后排放。</p>	<p>粉尘：项目设置 2 台移动式收尘器，利用半封闭车间进一步重力沉降。</p> <p>焊接烟尘：设置 1 台移动式焊接烟尘净化器处理后在厂区内无组织排放。</p> <p>食堂油烟：本项目员工为附近居民，仅 4 名员工在公司就餐，少量食堂油烟经排风扇抽排。</p>	本项目加工过程产生少量的粉尘，采用移动式收尘器可有效收尘，另员工为附近居民，仅 4 名员工在公司就餐，少量食堂油烟经排风扇抽排，变动合理可行
	废水	食堂废水：经油水分离器处理后进入化粪池，然后用于施肥	少量食堂废水进入预处理池后用于周边农户施肥	与环评一致
		生活污水经化粪池收集后用于施肥	生活污水经化粪池收集后用于施肥	与环评一致
	生活垃圾	统一收集后，由环卫部门统一进行收集	统一收集后由环卫部门进行收集	与环评一致
固体废物收集、暂存设施	设置一个 10m ² 的固废暂存间，用于收集储存废边角料、废铁屑、粉尘等	设置一个 12m ² 的固废暂存间，用于收集储存废边角料、废铁屑、粉尘等	固废暂存间面积根据暂存需求调整，建设内容与环评一致	

危险 废物暂 存间	设置一个 5m ² 的危废暂存间, 用于储存废机油、废含油手套抹布等危废, 然后交有资质单位处置	设置 3m ² 危废暂存间, 废机油采用专用收集桶暂存危废间内, 配备托盘防止撒漏, 目前公司废机油产生量较少, 暂未签订危废处置单位, 后期达到一定量后及时签订危废处置协议定期转运处置	危废间面积根据暂存需求调整, 建设内容与环评一致
地下水	对办公区、原料堆放区、成品堆放区等进行简单防渗; 对加工车间进行一般防渗; 对危废暂存间进行重点防渗	对办公区、原料堆放区、成品堆放区等进行简单防渗; 对加工车间进行一般防渗; 对危废暂存间进行重点防渗	与环评一致

二、主要设备、原辅材料消耗及水平衡

2.1 项目主要设备一览表

表 2-3 主要设备一览表

序号	设备名称	规格型号	单位	环评数量	实际数量	备注	是否属于淘汰设备
1	锯床	G6028	台	1	1	外购	否
2	铣床	X6140	台	1	1	外购	否
3	钻铣床	ZX6350C	台	1	1	外购	否
4	普车床	C6140	台	1	1	外购	否
5	普车床	C163	台	1	1	外购	否
6	数控车床	C6150	台	1	1	外购	否
7	数控车床	C6163	台	1	1	外购	否
8	数控车床	C6140	台	2	2	外购	否
9	插床	B5020	台	1	1	外购	否
10	镗床	T6111	台	1	1	外购	否
11	航车	2.8T	台	1	/	外购	否
12	航车	2.0T	台	1	/	外购	否
13	螺杆式空压机	10HP	台	1	1	外购	否
14	磨床	/	台	1	1	外购	否
15	钻床	Z3050	台	1	1	外购	否
16	钻床	Z3030	台	1	1	外购	否
17	行车	/	台	2	2	外购	否
18	切割 (火焰)	/	台	2	2	外购	否
19	切割 (等离子)		台	1	1	外购	否

2.2 主要原辅材料及消耗

营运期具体主要原辅材料和能耗如下:

表 2-4 主要原辅料和能耗表

序号	原辅材料名称	单位	环评年耗量	实际年耗量	理化性质（规格）	来源
1	钢材	t/a	200	200	2mm-300mm	外购
2	铸铁	t/a	50	50	/	外购
3	焊条	件/a	50	50	/	外购
4	焊丝	kg/a	200	200	/	外购
5	润滑油	kg/a	100	100	每瓶 10L	外购
6	机油	kg/a	50	50	每瓶 16L	外购
7	二氧化碳	瓶	20	/	/	外购
8	乙炔	瓶	20	20	/	外购
9	氧气	瓶	20	20	/	外购
10	手套、抹布	双	200	50	/	外购
11	乳化液	kg/a	100	100	/	外购
12	组装配件	套	3000	3000	/	外购
13	水	t/a	660	410	/	市政
14	电	度	100000	7450	/	电网

2.3 项目水平衡

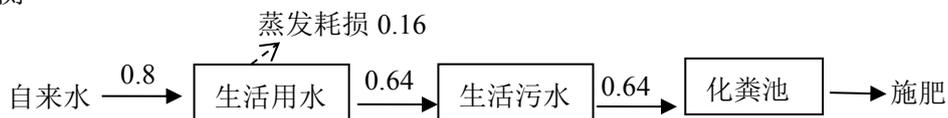


图 2-1 项目水平衡图 单位：m³/d

三、主要工艺流程及产污环节

下料：钢材、铸铁按照规格尺寸经锯床采用等离子（火焰）切成产品所需的材料形状，此工序产生切割粉尘。

焊接：将已下料好的钢材、铸铁采用二氧化碳焊接机，根据产品需要分别采用焊丝、焊条焊接，此工序将产生焊接烟尘。

加工：将焊接好的机械设备分别采用铣床、镗床、磨床、车床、插床进行加工，此工序将产生粉尘、噪声等。

装配：将加工好的成品采用人工挑选，合格的进行成品选用外后的零配件进行装配，不合格的重新加工利用。

入库：将装配好的机械设备委外进行表面处理，然后进行入库。

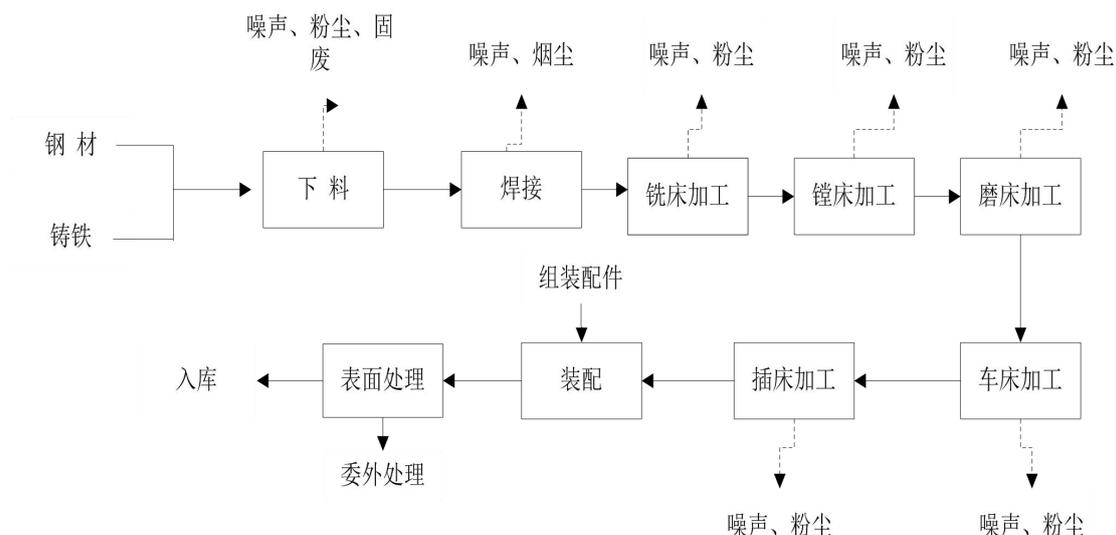


图2-2 项目污水处理设备生产流程及产污位置图

四、项目变化情况

根据对现场的调查和勘察，实际建设内容存在与环评不一致。实际建设内容与环评建设内容对照见表2-5。

表2-5项目主要建设变动建设情况

环评建设内容		实际建设内容	变动可行性分析
仓储工程	气瓶堆放间 设置2个气瓶堆放间，分别堆放氮气和乙炔	项目设置2个独立气瓶堆放间，分别堆放氧气和乙炔	改用氧气和乙炔满足焊接工艺要求，变动合理可行
环保工程	粉尘：本项目设置2台移动式布袋除尘器，再利用半封闭车间进一步重力沉降，然后无组织在车间内排放。 焊接烟尘：设置1台移动式焊接烟尘净化器处理后在厂区内无组织排放。 食堂油烟：本项目安装台油烟净化器处理后排放。	粉尘：本项目设置2台移动式收尘器，利用半封闭车间进一步重力沉降。 食堂油烟：本项目员工为附近居民，仅4名员工在公司就餐，少量食堂油烟经排风扇抽排。	本项目加工过程产生少量的粉尘，采用移动式收尘器可有效收尘，另员工为附近居民，仅4名员工在公司就餐，少量食堂油烟经排风扇抽排，变动合理可行

根据表2-1、表2-5建设内容对照以及变动可行分析，变动内容从环保角度可行，同时参照《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函[2020]688号），本项目不属于重大变动。

表三 项目主要污染源、污染物处理和排放

3.1 本项目主要污染物有：

废气：主要为车床加工粉尘。

废水：员工生活污水。

噪声：生产设备噪声。

固废：生活垃圾、金属边角料、粉尘、废润滑油、废机油、含油棉纱手套、废乳化液。

3.2 主要治理措施

3.2.1 废气处理和排放流程

表 3-1 项目废气的产生及处理措施

产污工序	污染物名称	环评治理措施	实际治理措施
下料、加工	粉尘	设置 2 台移动式布袋除尘收集器	在车间内下料、加工工序设置 2 台移动式收尘器有效收尘
焊接	烟尘	设置 1 台移动式焊接烟尘净化器	车间设置焊接台，在焊接工位设置 1 台移动式焊接烟尘净化器
食堂	饮食油烟	油烟净化器处理	员工均为附近居民，仅 4 名员工在公司就餐，饮食油烟经排风扇抽排

3.2.2 噪声处理和排放流程

表 3-2 项目噪声的产生及处理措施

声源设备	噪声值 dB (A)	环评治理方式	实际治理措施
数控车床	85	基础减震、厂房隔音、低噪声设备	选用低噪设备，设备安装减震器减震，加强生产过程中的设备的维护及操作管理，并定期维护保养，合理布局，高噪声设备均设置在密闭厂房内，利用构筑物进行隔声，防止噪声叠加和干扰有效降噪
锯床	90		
铣床	80		
镗床	80		
插床	80		
磨床	85		
钻床	85		
切割机	85		

3.2.3 固废处理和排放流程

表 3-3 项目固废的产生及处理措施

污染物名称	性质	环评治理措施和去向	实际治理措施及去向
生活垃圾	一般固废	由环卫部门定期清运处理	生活垃圾交由当地环卫部门统一清运处理
废边角料、金属屑		全部出售给废品回收公司	与四川齐合再生资源有限公司签订废旧金属回收合同，定期回收处理
布袋除尘器收集粉尘			
废抹布手套、废机油桶	危险废物	暂存 5m ² 危废暂存间，交由处理资质的单位处理	目前仅产生少量废机油，暂未签订危废处置单位，危废间面积根据实际暂存需求调整，危废间做防渗处理，采用专用收集桶收集暂存废机油，后期达到一定量后及时签订危废处置协议定期并转运处置
废机油			
废乳化液			
废润滑油		用于设备润滑	用于设备润滑

3.2.4 废水处理 and 排放流程

表 3-4 项目废水的产生及处理措施

产污工序	污染物名称	环评治理措施	实际治理措施
生活污水及洗手水	生活污水	食堂污水设置 1 个油水分离器分离，然后和生活污水一起进入化粪池收集，最后用于施肥	以安装油水分离器，食堂废水和洗手废水经隔油处理后排入预处理池进行处理，最终用于厂区周边协议农田用作农家肥

3.5 环保设施及投资情况

本项目实际总投 191 万元，实际环保投资 9.4 万元，占总投资的 4.92%。

项目环保设施及投资见表 3-5

表 3-5 环保治理措施及投资一览表 单位：万元

项目	治理项目	环评拟建设内容	环评预算	实际建设内容	实际投资
施工期		本项目利用已修建好的厂房进行改建，施工期主要是设备的安装，不涉及土建	2	本项目利用已修建好的厂房进行改建，施工期主要是设备的安装，不涉及土建	2

运营期	废水	生活污水：依托卓峰科技已建的化粪池收集后用于施肥	/	生活污水：依托卓峰科技已建的化粪池收集后用于施肥	/
		食堂污水：设置 1 个油水分离器分离后，进入化粪池收集，然后用于施肥	0.1	食堂污水：设置 1 个油水分离器分离后，进入化粪池收集，然后用于施肥	0.2
	废气	下料、加工产生的粉尘：本项目设置 2 台移动式布袋除尘收集器，再利用半封闭车间进一步重力沉降后在车间内无组织排放	1	下料、加工产生的粉尘：本项目设置 2 台移动式收尘器，再利用半封闭车间进一步重力沉降后在车间内无组织排放	1
		焊接烟尘：设置 1 台移动式焊接烟尘净化器收集后在厂区内无组织排放	0.5	焊接烟尘：设置 1 台移动式焊接烟尘净化器收集后在厂区内无组织排放	0.8
		食堂油烟：设置 1 台油烟净化器	0.2	饮食油烟经排风扇抽排	0.03
	固废治理	生活垃圾：统一收集后交环卫处统一处理	2	生活垃圾：统一收集后交环卫处统一处理	1.5
		一般固废：设置 1 个固废暂存间（10m ² ）统一暂存，外售	0.2	一般固废：设置 1 个固废暂存间（12m ² ）统一暂存，外售	0.52
		危险废物：新增 1 个危废暂存间（5m ² ）	2.0	危险废物：新增 1 个危废暂存间（3m ² ）	2.15
	噪声	加强设备日常维护、合理安排作业时间、选用低噪声设备、厂房隔声、设备安装基础减震基座	1	加强设备日常维护、合理安排作业时间、选用低噪声设备、厂房隔声、设备安装基础减震基座	1.2
	合计		9		9.4

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1 环境影响评价的主要结论

该项目符合国家产业政策，选址符合当地政府规划。项目所在地环境质量现状良好，区域内无重大环境制约要素，项目贯彻了“清洁生产”、“总量控制”和“达标排放”原则，采取的污染物治理措施均技术可行，措施有效。工程实施后对环境的影响小，能够维持当地环境质量现状级别。只要落实本报告表提出的环保对策措施，本项目建设从环境保护角度而言是可行的。

4.2 环境影响评价建议

4.2.1 加强设备的日常维修与更新，使生产设备处于正常工况，杜绝设备在不正常运行状况下出现不正常排放。

4.2.2 重视项目环境风险管理，严格按照相关规定操作，杜绝意外事故发生。

4.2.3 若本项目生产工艺和生产规模发生重大变动时，必须重新办理环保等相关手续。

4.2.4 该项目在建设过程中，必须严格按照国家有关建设项目环保管理规定，执行建设项目须配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度。

4.3 环境影响评价批复的要求及落实措施

表 4-1 环评批复完成情况对照表

批复提出的环保措施	落实情况
落实废水污染防治措施。施工期废水主要为设备安装人员产生的少量生活污水，经化粪池收集后用于施肥；营运期废水主要为车间洗手废水和生活污水，无生产废水产生。车间员工洗手废水经隔油池预处理后，汇同生活污水一并进入化粪池收集后用于施肥	已落实废水污染防治措施。施工期已过，本项目施工期间未发生废水环境污染事件。营运期废水主要为车间洗手废水和生活污水，无生产废水产生。员工在食堂洗手，洗手废水和食堂废水经隔油池处理后，一并进入化粪池处理后用于周边农户施肥
落实大气污染防治措施。加强施工期场地、物料的管理工作，落实洒水降尘、运输车辆遮盖等扬尘污染防治措施，堆料场等不得设置在保护目标附近，不得对沿线敏感点造成影响。营运期废气主要为下料、加工工序产生的粉尘、焊接时产生的焊接烟尘及食堂油烟。粉尘通过	已落实大气污染防治措施。施工期已过，本项目施工期间未发生废气环境污染事件。运营期废气主要为下料、加工工序产生的粉尘、焊接时产生的焊接烟尘及少量食堂油烟。已设置 2 台移动式收尘器，利用半封闭车间进一步重力沉降后无组织排放；焊接烟尘通过设置 1 台移

<p>设置 2 台移动式布袋除尘收集器收集，再利用半封闭车间进一步重力沉降后无组织排放在车间内；焊接烟尘通过设置 1 台移动式焊接烟尘净化器处置后在车间内无组织排放；食堂油烟经油烟净化器处理后外排，对外环境影响较小</p>	<p>移动式焊接烟尘净化器处置后在车间内无组织排放；员工均为附近居民，仅 4 名员工在公司就餐，饮食油烟经排风扇抽排</p>
<p>落实噪声污染防治措施。施工期项目在墙体改造、房屋装修、设备装卸、搬运及设备调试时会产生噪声。通过选用低噪声设备，合理安排施工时间，加强装修施工管理，建筑材料装卸过程禁止抛掷，轻拿轻放。运营期选用低噪声、低振动设备；采取设备基座减振、橡胶减振接头以及减振垫等措施；合理布置产噪设备，设置绿化隔声带措施后厂界处噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 2 类标准</p>	<p>落实噪声污染防治措施。施工期已过，施工期间未发生噪声扰民事件。运营期项目选用低噪设备，设备安装减震器减震，加强生产过程中的设备的维护及操作管理，并定期维护保养，合理布局，高噪声设备均设置在密闭厂房内，利用建构筑物进行隔声，防止噪声叠加和干扰有效降噪，噪声实现达标排放</p>
<p>落实固体废物污染防治措施。施工期产生的废包装材料和废金属分类收集后外卖废品收购站；废建筑垃圾集中堆放，定时清运到指定的建筑垃圾堆放场；生活垃圾收集后交由环卫部门统一清运。运营期产生的废金属边角料、金属屑及布袋除尘器收集粉尘统一收集后外售废品收购站；生活垃圾统一收集后交由环卫部门清运处置；废机油、废润滑油、废乳化液、废油桶、废棉纱、废手套及含油抹布收集后暂存于危废暂存间，交有处理资质的单位处理</p>	<p>已落实固体废物污染防治措施。施工期已过，施工期间固体废物得到合理处置，未发生固体废物环境污染事件。运营期间废金属边角料、金属屑及移动式收尘器收集粉尘统一收集后外售给四川齐合再生资源有限公司；生活垃圾统一收集后交由环卫部门清运处置；企业目前仅产生少量废机油，暂未签订危废处置单位，危废间面积根据实际暂存需求调整，危废间做防渗处理，采用专用收集桶收集暂存废机油，后期达到一定量后及时签订危废处置协议定期并转运处置</p>
<p>落实环境风险防范措施，制定突发环境事件应急预案，防止运营期发生环境污染事故，确保项目运营期环境安全</p>	<p>已落实环境风险防范措施，企业突发环境事件应急预案已取得备案，加强车辆及生产管理，确保项目运营期环境安全</p>

表五 验收检测质量保证及质量控制

为了确保检测数据的代表性、完整性、可比性、精密性和准确性，对检测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

（1）严格按照验收检测技术规范要求开展检测工作。

（2）环保设施竣工验收检测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、检测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

（3）采样人员严格遵守采样操作规程，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

（4）参加竣工验收检测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。

（5）气体检测分析过程中的质量保证和质量控制：采样器在进现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

（6）噪声检测分析过程中的质量保证和质量控制：检测时应使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。

（7）验收检测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和检测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

废气检测分析方法按《空气和废气检测分析方法》进行，废气检测质量保证按《环境检测技术规范》大气部分和《环境空气检测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制，对仪器进行严格的校正。

厂界噪声检测采用《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）进行，质量保证按国家环保总局《环境检测技术规范》噪声部分和国家标准，噪声仪测量前后均需用声校准仪严格校准。

验收检测的采样记录及分析检测结果，按国家标准和检测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六 验收检测内容

6.1 噪声检测

- 6.1.1 检测点位：见噪声检测点位表 6-1；
- 6.1.2 检测项目：厂界噪声；
- 6.1.3 检测频次：连续检测 2 天，每天昼间检测 2 次。
- 6.1.4 噪声检测方法及方法来源、使用仪器见表 6-2。
- 6.1.5 噪声检测结果评价依据见表 6-3。

表 6-1 噪声检测点位表

点位编号	检测点位	检测频次	检测日期（2022 年）
▲1#	厂界西南侧外约 1m 处	昼间 1 次/天	07 月 07 日-07 月 08 日
▲2#	厂界南侧外约 1m 处	昼间 1 次/天	07 月 07 日-07 月 08 日
△3#	厂界西南侧 10m 居民处	昼间 1 次/天	07 月 07 日-07 月 08 日

表 6-2 噪声检测方法、方法来源、使用仪器

检测项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	多功能声级计 ZHYQ-097	声校准器 ZHYQ-095

表 6-3 噪声检测结果评价依据 单位：dB (A)

厂界外声环境功能区类别	评价标准	时段（昼间）
2 类	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 工业企业厂界环境噪声排放限值 2 类	60dB (A)

6.2 无组织废气检测

- 6.2.1 检测点位：厂界西南侧、厂界南侧、厂界东南侧分散布置三个无组织废气检测点位；无组织废气检测点位见表 6-4。
- 6.2.2 检测项目：颗粒物。
- 6.2.3 检测频次：连续检测 2 天，每天检测 4 次。
- 6.2.4 无组织废气检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 6-5。
- 6.2.5 无组织废气检测结果评价依据见表 6-6。

表 6-4 无组织废气检测点位表

点位编号	检测点位	检测频次	采样日期 (2022 年)
○1#	厂界西南侧外约 1m 处	4 次/天	07 月 07 日-07 月 08 日
○2#	厂界南侧外约 1m 处	4 次/天	07 月 07 日-07 月 08 日
○3#	厂界东南侧外约 1m 处	4 次/天	07 月 07 日-07 月 08 日

表 6-5 检测方法、方法来源、使用仪器及检出限表

检测项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限 (mg/m ³)
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	GB/T15432-1995	半微量天平 ZHYQ-173	0.001

表 6-6 无组织废气检测结果评价依据

项目	评价依据	标准限值 (mg/m ³)
颗粒物	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 无组织排放监控浓度限值	1.0

表七 验收检测工况及检测结果

7.1 验收检测期间生产工况记录:

泸州市龙马潭区毅力机械设备有限公司租赁厂房设置生产车间、成品堆放区、原料堆放区、办公区等，并购买生产加工设备，形成年加工切石机 20 台、钻机 1000 台、钻筒 2000 台、小型切石机 50 台、其他配件 100 套的加工能力。

本项目验收检测期间，泸州市龙马潭区毅力机械设备有限公司生产运行正常，环境保护设施正常运行，检测数据有效。

7.2 验收检测结果:

7.2.1 噪声检测结果

噪声检测结果见表 7-2。

表 7-2 噪声检测结果表 单位: dB (A)

检测点位	检测日期 (2022 年)	检测结果 (昼间)
▲1#厂界西南侧外约 1m 处	07 月 07 日	55
	07 月 08 日	56
▲2#厂界南侧外约 1m 处	07 月 07 日	59
	07 月 08 日	58
△3#厂界西南侧 10m 居民处	07 月 07 日	50
	07 月 08 日	53
标准限值 dB (A)		60

由表 7-2 厂界噪声检测结果表得知，检测点位“▲1#厂界西南侧外约 1m 处、▲2#厂界南侧外约 1m 处、△3#厂界西南侧 10m 居民处”昼间工业企业厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 工业企业厂界环境噪声排放限值 2 类功能区标准。

7.2.2 无组织废气检测结果

无组织废气检测结果见表 7-3。

表 7-3 无组织废气检测结果表 单位: mg/m³

检测项目	采样日期 (2022 年)	检测点位	检测结果				标准限值
			一次	二次	三次	四次	
颗粒物	07 月 07 日	○1#厂界西南侧外约 1m 处	0.096	0.096	0.078	0.098	1.0
		○2#厂界南侧外约 1m 处	0.077	0.116	0.136	0.078	

		○3#厂界东南侧外 约 1m 处	0.077	0.135	0.117	0.078	
颗粒物	07 月 08 日	○1#厂界西南侧外 约 1m 处	0.154	0.116	0.097	0.079	1.0
		○2#厂界南侧外约 1m 处	0.154	0.116	0.174	0.079	
		○3#厂界东南侧外 约 1m 处	0.116	0.077	0.077	0.079	

由无组织废气检测结果表可知，检测点位“○1#厂界西南侧外约 1m 处、○2#厂界南侧外约 1m 处、○3#厂界东南侧外约 1m 处”检测项目“颗粒物”最大浓度符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 无组织排放监控浓度限值。

7.3 总量控制

本项目环评批复无总量控制指标。

表八 验收检测结论与建议

8.1 验收检测结论

通过对泸州市龙马潭区毅俐机械设备有限公司机械设备加工建设项目竣工环境保护验收检测和环境管理检查，可以得出如下结论：

8.1.1 废气检测

项目废气主要为下料、加工工序产生的粉尘、焊接时产生的焊接烟尘及少量食堂油烟。车间已设置 2 台移动式收尘器进行收尘，再利用半封闭车间进一步重力沉降后无组织排放；焊接烟尘通过设置 1 台移动式焊接烟尘净化器处置后在车间内无组织排放；员工均为附近居民，仅 4 名员工在公司就餐，饮食油烟经排风扇抽排。

经检测，泸州市龙马潭区毅俐机械设备有限公司的无组织废气检测点位“○1#厂界西南侧外约 1m 处、○2#厂界南侧外约 1m 处、○3#厂界东南侧外约 1m 处”检测项目“颗粒物”最大浓度符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 无组织排放监控浓度限值。

8.1.2 噪声检测

项目选用低噪设备，设备安装减震器减震，加强生产过程中的设备的维护及操作管理，并定期维护保养，合理布局，高噪声设备均设置在密闭厂房内，利用建构物进行隔声，防止噪声叠加和干扰有效降噪，噪声实现达标排放。

经检测，泸州市龙马潭区毅俐机械设备有限公司噪声检测点位“▲1#厂界西南侧外约 1m 处、▲2#厂界南侧外约 1m 处、△3#厂界西南侧 10m 居民处”昼间工业企业厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 工业企业厂界环境噪声排放限值 2 类功能区标准。

8.1.3 废水管理

项目废水主要为车间洗手废水和生活污水，无生产废水产生。员工在食堂洗手，洗手废水和食堂废水经隔油池处理后，一并进入化粪池处理后用于周边农户施肥。

8.1.4 固废管理

项目废金属边角料、金属屑及移动式收尘器收集粉尘统一收集后外售给四川齐合再生资源有限公司；生活垃圾统一收集后交由环卫部门清运处置；企业目前仅产生少量废机油，暂未签订危废处置单位，危废间面积根据实际暂存需求调整，危废间做防渗处理，采用专用收集桶收集暂存废机油，后期达到一定量后及时签订危废处置协议定期并转运处置。

8.1.5 污染物总量控制

本项目环评批复无总量控制指标。

8.1.6 环境管理检查

本项目严格按照国家建设项目环境管理制度的要求，履行了环境影响评价手续，基本执行“三同时”制度；基本按环评要求把各项污染防治措施落到实处。建立了环境保护制度，基本落实环评批复的各项环保要求。

综上所述，本项目基本执行了“三同时”制度，各项污染防治措施落到了实处，废气、噪声达标排放，废水、固体废弃物得到了合理处置，建立了相应环境保护管理制度。建设期间和试生产期间未发生扰民和污染事故，本项目基本符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过验收。

8.2 建议

8.2.1 加强环境管理日常工作，完善环保设施运行管理记录。

8.2.2 加大环保设施的日常检查和维护，确保治理设施的正常运行。