

汽车同步器系统智能生产基地建设项目

一期工程（年产 1854 万件（套）/年建设项目）建设项目

竣工环境保护验收意见

2022 年 09 月 07 日，泸州豪能传动技术有限公司根据《汽车同步器系统智能生产基地建设项目一期工程项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、主要建设内容及规模

项目建设地点：泸州市江阳区酒谷大道五段 22 号

主要建设内容及规模：本项目主要建设内容为将购买的原国机重工 2.98 万 m² 闲置厂房改建为同步器齿套车间，将泸州豪能公司已建约 4.78 万 m² 厂房改建为锻造车间、行半齿机加工车间、模具车间等，新建 2F 食堂、污水处理站和其他配套设施约 3400 m²，购置安装各类生产装备约 340 台（套）。年产汽车同步器系列产品可达 1854 万件（套）/年。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于 2020 年 10 月，由贵阳思创环境技术有限公司编制完成本项目环境影响报告书，2020 年 11 月 13 日，由泸州市生态环境局出具本项目的环评批复（泸市环建函[2020]102 号），项目于 2020 年 12 月 12 日开工建设，并于 2021 年 12 月 15 日建成。

（三）投资情况

本项目总投资 22000 万元，其中环保投资为 694 万元，占工程总投资的 3.15%。

（四）验收范围

本项目验收范围为主体工程（同步器车间、行半齿车间、模具车间和锻造车间），办公室生活设施（食堂）、公用工程（供电、供水、供气）、仓储和其他工程（油化库、气站、液氮堆场）以及环保工程（废气处理设施、废水处理设施、噪声防治措施、固废设施以及环境风险设施和地下水防渗措施）等。

本次验收范围内涉及的生产装备约 340 台（套），验收产能为年产汽车同步器系列产品 1854 万件（套）/年。另外未建设的 580 台（套）生产装备和年产 2446 万件（套）汽车同步器系列产品不在本次验收范围内。

二、工程变动情况

从现场调查看，本项目未建设部分包括部分生产设施设备和部分抛丸废气、渗碳废气、锻压废气、磷化废气和磷化废水处理设施。本次仅针对已建设的内容进行验收，未建设内容不在本次验收范围内。已建的内容按照环评要求落实了环保措施。参照生态环境部办公厅《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》》要求（[2020]688 号），本项目变动建设不涉及变动清单中性质、规模、地点、环保措施等内容，项目变动建设的内容不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气

经调查，本项目行半齿机加工车间工件抛丸粉尘经布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒排放（DA002）；行半齿机加工车间和同步器齿套车间渗碳废气经多用炉自带点火燃烧后集气收集至废气净化系统处理后通过车间 25m 排气筒排放（DA004 和 DA005）；同步器齿套车间、模具车间、锻造车间淬火废气收集至净化系统，处理后通过

15m 高排气筒排放（DA007、DA008、DA008）；行半齿机加工车间磷化工序酸雾经净化塔处理后通过 15m 排气筒排放（DA012）；食堂油烟经油烟净化器处理后通过排气筒在食堂楼顶排放（DA013），排放高度 15m。

未收集的废气无组织排放。

（二）废水

经调查，食堂废水经隔油池处理后同其他生活污水一并进入自建污水处理站（日处理能力 150m³/d）处理后，排入市政污水管网，进入泸州市城南污水处理厂深度处理后排放。地面清洗废水、热处理清洗废水、废气净化系统更换废水、锻压冷却循环水更换废水经管道收集后排入自建废水处理站（日处理能力 60m³/d）处理后，排入市政管网，进入泸州市城南污水处理厂深度处理后排放，与生活污水为同一个排放口。磷化废水经车间废水预处理系统和膜处理系统处理后，淡水回用于磷化生产清洗使用，浓水作为危废委托专业单位处理。

（三）噪声

经调查，本项目加强生产管理，设备经墙体隔声、距离衰减等措施降噪。

（四）固体废物

经调查，本项目生活垃圾收集后由环卫部门清运处理。设置一般固废暂存间，约 430.44 m²，暂存边角料和废铁屑，定期外售处理。污水处理站设置污泥暂存间，用于暂存污水处理站污泥。设置 1 处危险废物暂存间，产生的废切削液、废润滑油、废油桶、废淬火油（废淬火渣）、废火花油、含油废液、废手套及废含油抹布、磷化废水处理污泥、废过滤膜和膜处理浓液，委托有资质的收集处理单位定期处理。

四、环境保护设施调试效果

根据四川中环检测有限公司出具的检测报告（中环检测（2022）委托2204240），本项目污染物排放情况监测结果及环保设施处理效率如下：

（一）废气

经检测，验收检测期间，有组织废气检测点位“行半齿机加工车间抛丸粉尘处理设施排气筒 DA002”、“行半齿机加工车间渗碳废气处理设施排气筒 DA004”、“同步器齿套渗碳废气处理设施排气筒 DA005”中检测项目“颗粒物”以及“行半齿机加工车间磷化工序废气处理设施排气筒 DA012”中检测项目“氯化氢”实测浓度及排放速率符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 其它二级标准限值；检测点位“行半齿机加工车间渗碳废气处理设施排气筒 DA004”、“同步器齿套渗碳废气处理设施排气筒 DA005”、“同步器车间淬火废气处理设施排气筒 DA007”、“模具车间淬火废气处理设施排气筒 DA008”、“锻造车间淬火废气处理设施排气筒 DA009”中检测项目“以非甲烷总烃表示的 VOCs”实测浓度及排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 涉及有机溶剂生产和使用的其它行业标准限值；检测点位“行半齿机加工车间磷化工序废气处理设施排气筒 DA012”中检测项目“氯化氢”实测浓度及排放速率符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 其它二级标准限值；有组织废气检测点位“食堂油烟处理设施排气筒 DA013”中检测项目“油烟”排放浓度符合《餐饮业油烟排放标准》GB18483-2001 表 2 最高允许排放浓度。

无组织废气检测点位“○1#厂界西南侧、○2#厂界东南侧、○3#厂界东侧”中检测项目“氨”最大浓度符合《恶臭污染物排放标准》GB14554-93 表 1 二级新扩改建标准限值，检测项目“颗粒物、氯化氢”最大浓度符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 其它无组织排放监控浓度限值，检测项目“以非甲烷总烃表示的 VOCs”最大浓度符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 其它类无组织排放监控浓度限值。

（二）废水

经检测，验收检测期间，废水检测点位“污水处理设施总排放口”中检测项目“pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油类、石油类”符合《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 三级标准排放限值。

（三）噪声

经检测，验收检测期间，噪声检测点位“▲1#厂界西南侧、▲2#厂界南侧、▲3#厂界东北侧”昼夜间工业企业环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 3 类标准限值。

（四）总量

本项目废水污染物 CODCr、NH₃-N，大气污染物颗粒物、SO₂、NO_x、挥发性有机物总量控制符合环评批复，排污许可证无总量控制管理要求。

五、工程建设对环境的影响

本项目在施工过程中，采取了施工废气、施工噪声、施工废气、施工固废的污染防治措施，未发生环境污染事故。营运期噪声、废水、废气、固废未发生扰民情况，合理处置，对外环境无影响。

六、验收结论

综上所述，本项目按照规定要求履行了环评手续，各项污染防治措施按要求落到了实处，废水、废气、噪声达标排放，土壤特征污染物和地下水含量满足环境质量要求，一般固废和危险废物得到合理处置，环境管理体系健全。本项目符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过验收。

七、后续要求

1、严格环保管理制度及专人负责制度，加强对环保设施运行情况的管理与检查，定期对外排废水、废气进行监测，确保外排污染物稳定达标排放。

2、提高职工环保意识，掌握必要的环保知识和技术，加强职工的生产安全意识，保证安全生产。

3、严格管理厂区产生的危险废物，做好产生、贮存、转移等环节的记录，确保危废不遗漏，保证危废安全、及时处理。

4、未验收部分待建成运行后，按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）开展建设项目竣工环境保护验收工作，完善项目的环保手续。

八、验收人员信息

本项目竣工环境保护验收组成员名单附后。

泸州豪能传动技术有限公司

2022年09月07日



泸州豪能传动技术有限公司

汽车同步器系统智能生产基地建设项目一期工程（年产 1854 万件（套）/年建设项目）

竣工环境保护验收组名单

类别	姓名	单位名称	身份证号	职务/职称	电话	签字
建设单位	梁厚贵	泸州豪能传动技术有限公司	510502196808010053	工程师	13909089301	梁厚贵
	林强	泸州豪能传动技术有限公司	511011199301202820	工程师	1582614472	林强
环保设施设计单位						
环保设施施工单位						
监理单位						
环评单位						
验收编制单位	刘自松	四川中环检测有限公司	510521198612150030	工程师	15682308130	刘自松
环保 技术专家	张峰	泸州市环保产业协会	51050219761108041X	高工	18982767899	张峰
	刘自松	泸州中环检测技术有限公司	510520198010079825	高工	18982706090	刘自松