

四川东和欣包装科技有限公司

复膜铁金属包装一期技改3条生产线项目竣工环境保护验收意见

2022年12月24日，四川东和欣包装科技有限公司根据《复膜铁金属包装一期技改3条生产线项目竣工环境保护验收报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目建设地点：宜宾市四川兴文经济开发区。

主要建设规模及内容：本项目在一期项目生产车间内新增3条印刷生产线，新增1台2吨天然气锅炉；二期用地上新建1栋3层宿舍和食堂。购置英国双色45寸印铁机1套、台湾九轮涂布机1套、英国双色45寸UV印铁机1套，形成年5000吨酒盒包装的生产能力。同时配套建设其它辅助设施及环保设施。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于2022年7月开工建设，2022年9月投产。2020年7月，泸州鑫通源环境保护咨询有限公司编制完成四川东和欣包装科技有限公司《复膜铁金属包装一期技改3条生产线项目环境影响报告表》；2020年7月16日，宜宾市兴文生态环境局以宜兴环审批[2020]28号文对该项目进行了批复。

（三）投资情况

项目环评设计总投资为961万元，环保设施投资为120.8万元，占总投资的12.57%；本项目实际总投资967.5万元，环保设施投资为123.75万元，占工程总投资的12.79%。

（四）验收范围

项目验收范围为主体工程（生产车间、食堂和宿舍）、办公生活设施（办公楼、门卫室）、辅助工程（锅炉、停车场）；公用工程（供电系统、供水系统、供气系统）、仓储工程（原材料库房、成品库房）、环保工程（污水处理池、废气处理设施、噪声处理设施、固废处理设施）等工程内容。

二、工程变动情况

根据对现场的调查和勘察，实际建设内容存在与环评不一致。

实际建设内容与环评建设内容对照见表1-1。

表1-1项目主要建设变动建设情况

环评建设内容				实际建设内容	变动可行性分析
环保工程	废水	生活污水	原有项目已建个化粪池，本项目新增食堂和宿舍楼后新建1个容积为20m ³ 的化粪池，生活污水经化粪池收集后进入园区污水管网	原有项目已建个化粪池，本项目新增食堂和宿舍楼后新建1个容积为84m ³ 的化粪池，化粪池长×宽×高=7m×3m×4m。生活污水经化粪池收集后进入园区污水管网	化粪池根据实际需求增加容积后满足预处理要求，此变动合理可行
	废气	印刷废气	新增3套集气罩，然后采用引风管进入蓄热式燃烧处理装置（处理效率95%）处理后由15m高排气筒排放（P1）	新增3套集气罩，采用引风管分别进入2台蓄热式燃烧处理装置处理后分别由2根15m高排气筒排放（◎1#、◎2#）	增加了1台蓄热式燃烧处理装置，为印刷废气的处理效率提供了有效保障，此变动合理可行
		食堂油烟	经油烟净化器处理后由专用烟道楼顶排放	食堂暂未投入使用，后期投用时及时安装油烟净化器及专用烟道	目前食堂暂未投入使用，后期投运时及时安装油烟净化器及专用烟道，此变动合理可行

根据表 1-1 建设内容对照以及变动可行分析，变动内容从环保角度可行，同时参照《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函[2020]688 号），本项目不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气

项目运营期涂布、印刷设备上方各设置1套集气罩（共3套），采用引风管分别进入2台蓄热式燃烧处理装置处理后分别由2根15m高排气筒排放。天然气属于清洁能源，锅炉燃烧废气由1根8m高的排气筒高空排放。烘房干采用天然气供热，烘干房燃烧废气和有机废气共用同由15m高排气筒高空排放。

（二）噪声

营运期项目选用低噪设备，设备安装减震器减震，加强生产过程中的设备的维护及操作管理，并定期维护保养，合理布局，高噪声设备均设置在密闭厂房内，利用建筑物进行隔声，防止噪声叠加和干扰有效降噪，噪声实现达标排放。

（三）固体废物

营运期废品、次品定期外售给废品回收机构。生活垃圾由环卫部门统一收集后运至垃圾填埋场填埋。预处理池污泥半年清掏一次，环卫部门统一收集后处理。营运期产生的危险废物分类收集依托原有项目已建的危废暂存间 40m² 暂存后交由自贡金龙水泥有限公司处理。

（四）废水

营运期废水主要为生活污水。本项目新建1个容积为84m³的化粪池，化粪池长×

宽×高=7m×3m×4m。生活污水经化粪池收集后进入园区污水管网。基板清洗废水经集中处理循环利用，不外排。

四、环境保护设施调试效果

根据四川中环检测有限公司出具的《复膜铁金属包装一期技改3条生产线项目监测报告》中环检测（2022）委托2211407、中环检测（2022）委托2211407-1，环保设施处理效率及污染物排放情况监测结果如下：

1. 废气

经监测，无组织废气检测点位“○1#项目东侧厂界处、○2#项目东南侧厂界处、○3#项目南侧厂界处”中检测项目“颗粒物”的最大浓度符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2无组织排放监控浓度限值，检测项目“苯、甲苯、二甲苯、以非甲烷总烃表示的VOCs”的最大浓度符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表5其他无组织排放监控浓度限值。有组织废气检测点位“1#废气处理装置检测孔、2#废气处理装置检测孔”中检测项目“颗粒物”的实测浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2二级排放浓度限值，检测项目“以非甲烷总烃表示的VOCs”的折算浓度和排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017中表3印刷行业标准限值。检测点位“天然气锅炉燃烧废气检测孔”中检测项目“颗粒物、二氧化硫、氮氧化物（以NO₂计）”的折算浓度符合《锅炉大气污染物排放标准》GB13271-2014表2新建锅炉大气污染物排放浓度限值。

2. 噪声

经监测，噪声检测点位“▲1#项目东南侧厂界外约1m处、▲2#项目西南侧厂界外约1m处、▲3#项目西北侧厂界外约1m处、▲4#项目东北侧厂界外约1m处”昼夜间工业企业厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008表1工业企业厂界环境噪声3类标准限值。

3. 污染物排放总量

本项目生活废水经预处理后，排入园区污水管网，然后进入兴文县污水处理厂处理达标后达标排放。本项目总量纳入园区污水处理厂总量，不设置总量控制指标；本项目主要污染物排放总量控制指标：二氧化硫：0.0014吨/年，氮氧化物：0.048吨/年，本项目污染物实际排放总量符合环评批复总量控制指标。

五、工程建设对环境的影响

本项目施工期已结束，未收到污染事故和扰民投诉，各项污染防治措施按要求落到了实处，废气、噪声达标排放，废水、固体废物得到合理处置。

六、验收结论

综上所述，四川东和欣包装科技有限公司执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度，经过验收调查和监测，落实了环评及批复要求的各项污染治理措施，运行期间废气、噪声达标排放，废水、固体废物得到合理处置，验收组同意四川东和欣包装科技有限公司《复膜铁金属包装一期技改3条生产线项目》通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1. 加强环保设施的日常维护，确保生产期间环保设施运行正常；
2. 加强环境管理日常工作，完善环保设施运行管理记录。

八、验收人员信息

四川东和欣包装科技有限公司《复膜铁金属包装一期技改3条生产线项目竣工环境保护验收监测报告表》竣工环境保护验收组成员名单附后。

四川东和欣包装科技有限公司

2022年12月24日

四川东和欣包装科技有限公司复膜铁金属包装一期新增3条生产线项目竣工环境保护验收组名单

类别	姓名	单位名称	职务/职称	电话	身份证号	签字
建设单位	王和欣	四川东和欣包装科技有限公司	董事长	18113820712	51523198602032810	王和欣
环保设施设计单位						
环保设施施工单位						
环评单位						
验收文本编制单位	陈和	四川中环检测有限公司	经理	15228215251	51052199110234723	陈和
环保技术专家	叶建	兴文县志科协	工程师	1350893235	512534196311163241	
	陈和	宜宾环协协会	工程师	15283630543	511528199009043433	
	王和	宜宾市环协协会	工程师	1308543166	545234199009043433	