

新增印刷生产线建设项目 竣工环境保护验收报告

建设单位：泸州联亿包装有限责任公司

编制单位：四川中环检测有限公司

二〇二四年五月

验收报告组成

第一部分 验收监测报告表

第二部分 验收意见

第三部分 验收其他情况说明

第四部分 验收公示图

新增印刷生产线建设项目
竣工环境保护验收报告表

建设单位：泸州联亿包装有限责任公司

编制单位：四川中环检测有限公司

二〇二四年五月

建设单位法人代表：周 杰

编制单位法人代表：陈开宇

文 本 编 制：徐 婷

通讯资料：

建设单位	泸州联亿包装有限责任公司	编制单位	四川中环检测有限公司
电话	15681598393	电话	0830-2996629
邮编	646200	邮编	646000
地址	泸州市合江县食品产业园（原泸州市合江县大桥镇佛荫工业集中 A 区 6 号）	地址	泸州市龙马潭区迎宾大道二段 32 号

目 录

表一 建设项目基本情况表	8
表二 建设项目工程概况	10
以新带老措施	15
落实情况	15
备注说明	15
①危险废物贮存分区标志、危险废物贮存设施标志尺寸未按危险废物识别标志设置技术规范(HJ 1276—2022)要求设置;	15
②未设置危险废物标签;	15
③原印刷机底部气口未设置处理装置;	15
④纸制品生产时会产生工业废气。根据其生产工艺,企业未按规范要求申报排污许可证。	15
原环评油墨废气产生量为 0.09t/a 且油墨废气采取自然通风,无组织排放。本次对油墨废气采取在设备上 方设置集气罩收集后,经一套二级活性炭处理装置处理后由 15 米高排气筒高空排放。	15
①按危险废物识别标志设置技术规范最新要求更新危险废物贮存分区标志、危险废物贮存设施标志的尺寸, 并重新张贴;	15
②目前企业的危险废物已全部转运处置,危废暂存间内暂无危险废物存储,后期产生危险废物后按照危险 废物识别标志设置技术规范最新要求张贴危险废物标签;	15
③印刷设备上方设置集气罩,将印刷废气经引风管引入二级活性炭吸附装置处理后由 15 米高排气筒(DA001) 高空排放;	15
④企业已重新申报并取得排污许可证,并在排污许可证简化管理申报中增加了印刷工序的信息。	15
项目对油墨废气采取在设备上方设置集气罩,油墨废气收集后经一套二级活性炭处理装置处理后由 15 米高 排气筒(DA001)高空排放。	15
根据公司印刷工艺实际情况,纸板在印刷机内要求定位进入印刷滚筒区域,若在设备底部风口设置抽气装 置,纸板在传送过程中会发生移位,无法满足产品印刷质量要求。因此公司采取在印刷设备上方设置集气 罩,将印刷废气由引风管引入二级活性炭吸附装置处理后实现达标排放。	15
表三 项目主要污染源、污染物处理和排放	16
表五 验收检测质量保证及质量控制	23
表六 验收检测内容	24
表七 验收检测工况及检测结果	27
7.2.1 噪声检测结果	27
7.2.2 无组织废气检测结果	28
7.2.3 有组织废气检测结果	29

附图：

- 附图一 项目地理位置图
- 附图二 项目平面布置图
- 附图三 项目外环境关系图
- 附图四 验收检测点位分布图
- 附图五 项目现场现状图

附件：

- 附件一 项目备案表
- 附件二 项目环境影响报告表的批复
- 附件三 项目排污许可登记回执
- 附件四 应急预案备案表
- 附件五 生产工艺情况说明
- 附件六 危险废物台账及转运联单
- 附件七 污水处理系统运行记录
- 附件八 项目建成时间、调试时间现场公开照片
- 附件九 项目验收检测报告

表一 建设项目基本情况表

建设项目名称	新增印刷生产线建设项目				
建设单位名称	泸州联亿包装有限责任公司				
建设项目性质	扩建				
建设地点	泸州市合江县食品产业园 (原泸州市合江县大桥镇佛荫工业集中 A 区 6 号)				
主要产品名称	包装纸箱				
设计生产能力	年加工 500 万平米				
实际生产能力	年加工 500 万平米				
建设项目环评时间	2023 年 11 月	开工建设时间	2023 年 12 月 20 日		
建成时间	2024 年 2 月 18 日	现场验收 检测时间	2024 年 4 月 26 日至 2023 年 4 月 27 日		
环评报告表 审批部门	泸州市生态环境局	环评报告表 编制单位	泸州中环环保咨询有限公司		
环保设施设计单位	嘉兴常源环境技术 有限公司	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	288 万元	环保投资总概算	17 万元	比例	5.9%
实际总投资	279 万元	环保投资	15 万元	比例	5.3%
验收检测依据	1. 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日施行）； 2. 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日施行）； 3. 《中华人民共和国大气污染防治法》（2016 年 1 月 1 日施行）； 4. 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022 年 6 月 5 日实施）； 5. 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日施行）； 6. 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第 682 号）2017.7.16； 7. 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号）2017.11.20； 8. 生态环境部关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响				

	类》的公告（公告 2018 年第 9 号）2018. 5. 15； 9. 《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函[2020]688 号）2020. 12. 13； 10. 《新增印刷生产线建设项目环境影响报告表》泸州中环环保咨询有限公司，2023 年 11 月； 11. 《关于新增印刷生产线建设项目环境影响报告表的批复》泸州市生态环境局，泸市环合江建函[2023]22 号，2023 年 12 月 12 日；		
验收检测评价标准、标号、级别、限值	依据现行标准和实际情况，确定本项目验收检测执行标准。		
	类别	验收检测标准	
	有组织废气	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 印刷排放浓度限值	
		项目	以非甲烷总烃表示的 VOCs
		排放浓度	60mg/m ³
		《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 其它二级排放限值	
		项目	颗粒物
		排放浓度	120mg/m ³
	无组织废气	执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他无组织排放监控浓度限值	
		项目	以非甲烷总烃表示的 VOCs
		排放浓度	2. 0mg/m ³
		《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 其他无组织排放监控浓度限值	
		项目	颗粒物
		排放浓度	1. 0mg/m ³
	噪声	▲2#、▲3#、△4#、△5#	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 工业企业厂界环境噪声排放限值 3 类
			昼间 65dB (A)
		▲1#	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 工业企业厂界环境噪声 4 类功能区排放限值 4 类
			昼间 70dB (A)

表二 建设项目工程概况

一、工程建设内容及建设规模

建设内容及规模：本项目不新增用地，在现有空置厂房内新增一条印刷生产线，建筑面积约 3000m²。本项目购买纸板为主要原料进行加工，购置四色印刷压线模切震荡清废堆叠机等设备，项目建成后形成年加工 500 万平米印刷线的生产能力。

项目建设内容及变化情况详见下表 2-1：

表 2-1 项目建设内容组成表

名称	原有建设内容		本次环评拟扩建内容	实际扩建内容	是否与环评一致
主体工程	生产车间	位于生产车间西北侧，建筑面积约 3000 m ² ，设置 2 台印刷机等生产设备	位于生产车间中部靠西，设置一台四色印刷压线模切震荡清废堆叠机	在车间中部靠西位置增设了 1 台四色印刷压线模切震荡清废堆叠机，现全厂共 3 台印刷机（原有 2 台印刷机）	与环评建设内容一致
辅助工程	配电房	位于项目东侧，建筑面积为 20m ² 。	/	原有配电房	与环评建设内容一致
	锅炉房	已停用，并对原燃煤锅炉进行拆除。	/	已拆除原有锅炉房	与环评建设内容一致
公用工程	供电	市政电网。	/	市政电网	与环评建设内容一致
	供水	市政给水管网供给。	/	市政给水管网供给	
储运工程	库房	位于项目南侧，建筑面积为 2000m ² ，主要用于产品堆放等	/	原有库房，用于堆放产品	与环评建设内容一致
	原料堆放区	/	位于生产车间北侧设 1 个原料堆放区，堆放面积为 1000m ² 。	在车间北侧设置一个原料堆放区，堆放面积为 1000 m ²	与环评建设内容一致
	成品堆放区	/	位于生产车间北侧设 1 个成品堆放区，堆放面积为 1000m ² 。	在车间北侧设 1 个成品堆放区，堆放面积为 1000m ² 。	与环评建设内容一致
办公及生活设施	办公楼	位于项目南侧，共 3F，建筑面积 1050m ² 。主要用于办公。	/	原有办公楼，位于项目南侧，用于办公	与环评建设内容一致
	门卫室	建筑面积 50m ² 。	/	原有门卫室	
	住宿楼	位于项目北侧，共 2F，建筑面积 400m ² 。	/	原有宿舍楼	与环评建设内容一致

环保工程	运营期	废水处理	1、油墨清洗废水：油墨清洗废水经自建的污水处理系统处理后循环利用，不外排； 2、生活污水：经化粪池收集后进入合江循环经济产业园区污水处理厂处理后排入大桥河，最终排入长江。	1、油墨清洗废水：油墨清洗废水经自建的污水处理系统处理后循环利用，不外排； 2、生活污水：经化粪池收集后进入合江循环经济产业园区污水处理厂处理后排入大桥河，最终排入长江。	1、油墨清洗废水：利用车间地面导流管沟进入车间外地下收集池后泵入自建的污水处理系统处理后循环利用，不外排； 2、生活污水：经化粪池收集后进入合江循环经济产业园区污水处理厂处理后排入大桥河，最终排入长江。	与环评建设内容一致
		废气治理	1、油墨废气：由集气罩收集，经二级活性炭吸附装置吸附后由 15m 高排气筒（DA001）排放。 2、食堂油烟：经排气扇处理后外排；	1、印刷废气：设备上方设置集气罩，废气引入原有二级活性炭吸附装置吸附后由 15m 高排气筒（DA001）排放。项目纸板物料为连续性进入印刷机内，在印刷机底部风口设置抽气装置，其中少量含有挥发性有机物的空气经抽气装置与印刷废气共同废气处理装置。 2、切割、开槽粉尘：在车间设置排气扇机械通风系统，辅以自然通风。	1、印刷废气：根据公司印刷工艺实际情况，纸板在印刷机内要求定位进入印刷滚筒区域，若在设备底部风口设置抽气装置，纸板在传送过程中会发生移位，无法满足产品印刷质量要求。因此，在新增的四色印刷压线模切震荡清废堆叠机的工作台面高 0.2m 处设置集气罩将收集的印刷废气经引风管道引入原有二级活性炭处理装置，与原有的两台印刷机收集的印刷废气一并吸附处理后由 15m 高排气筒（DA001）排放； 2、切割、开槽粉尘：项目切割、开槽工序在车间内进行，少量粉尘通过车间设置的排风扇机械通风稀释沉降。	在满足公司印刷工艺及质量要求的同时，印刷废气经设备上方集气罩收集后经引风管道引入原有二级活性炭处理装置吸附处理后由 15m 高排气筒实现达标排放，此变动合理可行
		噪声	选用低噪声设备，密闭、减震，控制作业时间。	项目选用低噪声设备，对主要产噪声设备进行合理布局，设备利用建筑物来阻隔声波的传播；机械设备安装台基减震、减震垫等降噪；定期对设备进行维护，减少摩擦噪声，保证设备正常运转；加强管理，以防止设备故障形成的非正常生产噪声，同时在厂界四周植树绿化，利用草丛、树木吸声降噪。	选用低噪设备，加强设备的维护及操作管理，减少摩擦噪声，防止设备故障形成的非正常生产噪声，对主要产噪声设备进行合理布局，利用厂房隔声有效降噪，在厂界四周植树绿化，利用草丛、树木吸声降噪，合理安排生产时间，夜间不生产，采取上述隔声降噪措施后，项目厂界噪声达标。	与环评建设内容一致

			1、生活垃圾：环卫部门统一清运； 2、废纸板、不合格品：集中收集后由外售当地废品收购站。 3、压滤机压滤渣、废活性炭、油墨清洗抹布、废印刷版：暂存于危废贮存点，然后交由四川省中明环境治理有限公司转运处理。	①废纸板和废次品：集中收集后由外售当地废品收购站。 ②废包装材料：废包装纸箱外售当地废品收购站，废包装袋统一收集后交由环卫部门清运处理。 ③生活垃圾：由环卫部门统一清运。 ④污水处理站废活性炭、废活性炭、油墨清洗抹布、废油墨及包装桶、废印刷版、含油抹布及废手套、含油墨沉渣：暂存于危废贮存点（21m³），然后交由四川省中明环境治理有限公司转运处理。	①废纸板和废次品：集中收集后外售当地废品收购站。 ②废包装材料：废包装纸箱外售当地废品收购站，废包装袋收集后交由环卫部门清运处理。 ③生活垃圾：由环卫部门统一清运。 ④污水处理站废活性炭、废活性炭、油墨清洗抹布、废油墨及包装桶废印刷版、含油抹布及废手套、含油墨沉渣：目前企业的危险废物已全部转运处置，危废暂存间内暂无危险废物存储，后期产生危险废物后采用专用包装容器分类收集分区存贮，张贴危险废物标签，做好危废管理台账，定期交由四川省中明环境治理有限公司转运处置。 公司由设备方定期对设备进行养护或维修，公司不产生废机油和废机油桶。	与环评建设内容一致
--	--	--	---	--	--	-----------

二、主要设备、原辅材料消耗及水平衡

2.1项目主要设备一览表

表 2-3 主要设备一览表

制造车间	序号	设备名称	项目扩建前	环评扩建后	实际扩建后	变化量	备注
包装纸箱生产线	1	单面瓦楞机	2 台	/	/	减少 2 台	已拆除
	2	预热器	2 台	/	/	减少 2 台	已拆除
	3	双面上胶机	1 台	/	/	减少 1 台	已拆除
	4	粘合烘干机	1 台	/	/	减少 1 台	已拆除
	5	纵横切机	1 台	/	/	减少 1 台	已拆除
	6	印刷机	2 台	2 台	2 台	/	利旧，自带模切
	7	燃煤锅炉	1 台	/	/	减少 1 台	已拆除
	8	钉箱机	12 台	12 台	12 台	/	利旧
	9	四色印刷压线模切震荡清废堆叠机	/	1 台	1 台	增加 1 台	新增
环保设施	1	污水处理站	1 套	1 套	1 套	不变	利旧

2.2主要原辅材料及消耗

营运期具体主要原辅材料和能耗如下：

表 2-4 主要原辅料和能耗表

工序	序号	原料名称	扩建前年耗量	扩建后年耗量	实际扩建后年耗量	备注
包装 纸箱 生产 线	1	瓦楞纸板	8000t	9250t	500t	外购， 0.25kg/m ²
	2	水性油墨	15t	25t	2t	外购
	3	片基	/	0.05t	0.03t	外购
	4	印版	/	0.5t	0.3t	外购
	5	铁钉	8t	10.865t	6t	外购
	6	淀粉胶	150t	/	/	已停用
	7	混凝剂	0.05t	0.075t	0.06t	外购
	8	助凝剂	0.5kg	1kg	0.6kg	外购
	9	活性炭	0.05t	0.1t	0.1t	外购
能源	1	电	25 万 kw/h	35 万 kw/h	20 万 kw/h	市政供电
	2	水	306t/a	396t/a	20t/a	市政供水
	3	煤	800t	/	/	已停用

2.3项目水平衡

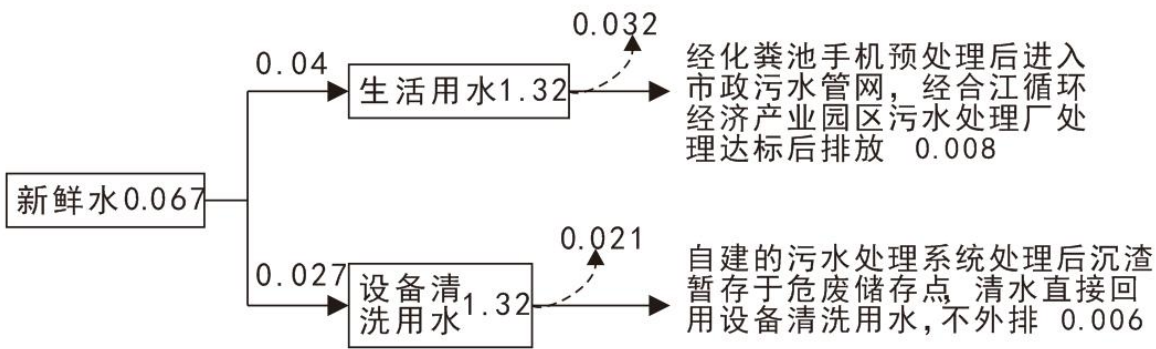


图 2-1 项目水平衡图 单位：m³/d

三、主要工艺流程及产污环节

①原料进厂

本项目原辅料瓦楞纸板采取货车运输进厂，由工人搬运至生产车间内的原料堆场。

②开槽、印刷：将外购回来的瓦楞纸板采用四色印刷压线模切震荡清废堆叠机进行开槽，使用水性油墨对其已经切槽好的瓦楞板纸进行印刷，其印刷机自带烘干灯（电加热），不需设置单独的烘干。印刷版使用过程中换色（换版使用），需要进行清洗。在此工序中主要污染物

为废水、噪声及挥发性有机物。

③组装：使用钉箱机对成型的纸板进行打钉成型。该过程会产生噪声、固废。

④打包入库：加工好的纸盒进行装箱，最终打包入库送入成品堆场。该过程会产生废包装材料。

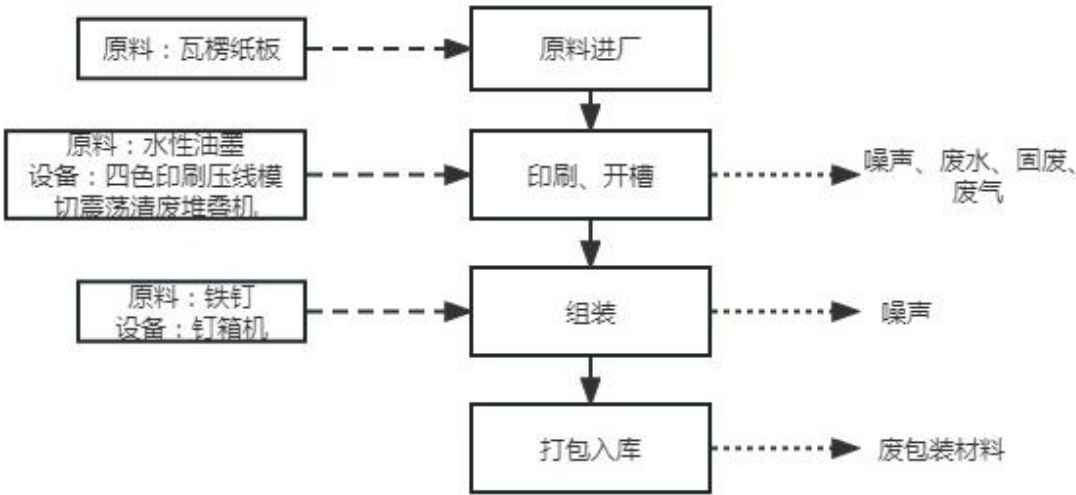


图2-1 纸箱加工生产线工艺流程及产污图

四、项目变化情况

根据对现场的调查和勘察，实际建设内容存在与环评不一致。实际建设内容与环评建设内容对照见表2-5。

表 2-5 项目主要建设变动建设情况

原有建设内容		本次环评建设内容	实际建设内容	变动可行性分析
废气治理	油墨废气：由集气罩收集，经二级活性炭吸附装置吸附后由 15m 高排气筒（DA001）排放。	印刷废气：设备上方设置集气罩，废气引入原有二级活性炭吸附装置吸附后由 15m 高排气筒（DA001）排放。项目纸板物料为连续性进入印刷机内，在印刷机底部风口设置抽气装置，其中少量含有挥发性有机物的空气经抽气装置与印刷废气共同废气处理装置。 切割、开槽粉尘：在车间设置排气扇机械通风系统，辅以自然通风。	印刷废气：根据公司印刷工艺实际情况，纸板在印刷机内要求定位进入印刷滚筒区域，若在设备底部风口设置抽气装置，纸板在传送过程中会发生移位，无法满足产品印刷质量要求。因此，在新增的四色印刷压线模切震荡清废堆叠机的工作台面高 0.2m 处设置集气罩将收集的印刷废气经引风管道引入原有二级活性炭处理装置，与原有的两台印刷机收集的印刷废气一并吸附处理后由 15m 高排气筒（DA001）排放。 切割、开槽粉尘：项目切割、开槽工序在车间内进行，少量粉尘通过车间设置的排风扇机械通风稀释沉降。	在满足公司印刷工艺及质量要求的同时，印刷废气经设备上方集气罩收集后经引风管道引入原有二级活性炭处理装置吸附处理后由 15m 高排气筒实现达标排放，此变动合理可行
	食堂油烟：经排气扇处理后外排。			

根据表2-1、表2-5建设内容对照以及变动可行分析，变动内容从环保角度可行，同时参照《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函[2020]688号），本项目不属于重大变动。

五、项目以新带老落实情况

本项目为改扩建项目，针对原有项目存在的问题采取以新带老措施，具体如下表。

表 3-6 项目以新带老落实情况

以新带老措施	落实情况	备注说明
①危险废物贮存分区标志、危险废物贮存设施标志尺寸未按危险废物识别标志设置技术规范（HJ 1276—2022）要求设置； ②未设置危险废物标签； ③原印刷机底部气口未设置处理装置； ④纸制品生产时会产生工业废气。根据其生产工艺，企业未按规定要求申报排污许可证。原环评油墨废气产生量为 0.09t/a 且油墨废气采取自然通风，无组织排放。本次对油墨废气采取在设备上方设置集气罩收集后，经一套二级活性炭处理装置处理后由 15 米高排气筒高空排放。环评印刷废气以新带老削减量为：$0.09\text{t/a}-15\text{t/a} \times 0.2\% \times 90\% \times (1-50\%) = 0.076\text{t/a}$	①按危险废物识别标志设置技术规范最新要求更新危险废物贮存分区标志、危险废物贮存设施标志的尺寸，并重新张贴； ②目前企业的危险废物已全部转运处置，危废暂存间内暂无危险废物存储，后期产生危险废物后按照危险废物识别标志设置技术规范最新要求张贴危险废物标签； ③印刷设备上方设置集气罩，将印刷废气经引风管引入二级活性炭吸附装置处理后由 15 米高排气筒（DA001）高空排放； ④企业已重新申报并取得排污许可证，并在排污许可证简化申报中增加了印刷工序的信息。 项目对油墨废气采取在设备上方设置集气罩，油墨废气收集后经一套二级活性炭处理装置处理后由 15 米高排气筒（DA001）高空排放。 实际印刷废气以新带老削减量为：$0.09\text{t/a}-[(0.00155\text{kg/h}+0.00141\text{kg/h})/2 \times 8\text{h} \times 300\text{d}]/10^{-3}=0.09\text{t/a}-0.00355\text{t/a}=0.08645\text{t/a}$	根据公司印刷工艺实际情况，纸板在印刷机内要求定位进入印刷滚筒区域，若在设备底部风口设置抽气装置，纸板在传送过程中会发生移位，无法满足产品印刷质量要求。因此公司采取在印刷设备上方设置集气罩，将印刷废气由引风管引入二级活性炭吸附装置处理后实现达标排放。

表三 项目主要污染源、污染物处理和排放

3.1 本项目主要污染物有：

废气：主要为纸板切割、开槽过程产生粉尘和印刷工序产生的 VOCs。

废水：主要是生活污水和设备清洗废水等。

噪声：主要为生产设备运行时产生的设备噪声，如四色印刷压线模切震荡清废堆叠机等设备运行产生的噪声。

固废：主要是废纸板和废次品；生活垃圾；废活性炭等。

3.2 主要治理措施

3.2.1 废气处理和排放流程

表 3-1 项目废气的产生及处理措施

产污工序	污染物名称	环评治理措施	实际治理措施
切割、开槽粉尘	颗粒物	车间设置排气扇机械通风	项目切割、开槽工序在车间内进行，少量粉尘通过车间设置的排风扇机械通风稀释沉降
印刷废气	VOCs	经集气罩将收集的废气采用引风管道引入废气治理设施后由原有二级活性炭处理装置吸附后由 15m 高排气筒排放	在四色印刷压线模切震荡清废堆叠机的工作台面高 0.2m 处设置集气罩将收集的印刷废气经引风管道引入原有二级活性炭处理装置，与原有的两台印刷机收集的印刷废气一并吸附处理后由 15m 高排气筒（DA001）排放

3.2.2 噪声处理和排放流程

表 3-2 项目噪声的产生及处理措施

声源设备	噪声值 dB (A)	环评治理方式	实际治理措施
四色印刷压线模切震荡清废堆叠机	85	选用低噪设备，设备合理布局，设备减震、厂房隔声、距离衰减，加强设备维护，加强管理。	选用低噪设备，加强设备的维护及操作管理，防止设备故障形成的非正常生产噪声，合理布局，利用厂房隔声有效降噪，合理安排生产时间，夜间不生产，采取上述隔声降噪措施后，项目厂界噪声达标
集气罩风机	85		

3.2.3 固废处理和排放流程

表 3-3 项目固废的产生及处理措施

污染物名称		性质	环评治理措施	实际治理措施
废纸板和废次品		一般固废	外售当地废品收购站	集中收集后外售当地废品收购站
生活垃圾			环卫部门统一清运	由环卫部门统一收集清运
废包装材料			集中收集后外售当地废品收购站	废包装纸箱外售当地废品收购站,废包装袋收集后交由环卫部门清运处理
废活性炭	HW49其他废物	危险废物	暂存于危废贮存点,然后交由四川省中明环境治理有限公司转运处理	目前企业的危险废物已全部转运处置,危废暂存间内暂无危险废物存储,后期产生危险废物后采用专用包装容器分类收集分区存贮,张贴危险废物标签,做好危废管理台账,定期交由四川省中明环境治理有限公司转运处置
污水处理站废活性炭	HW49其他废物			
油墨清洗抹布	HW49其他废物			
废油墨及包装桶	HW49其他废物			
废印刷版	HW49其他废物			
含油抹布及废手套	HW49其他废物			
含油墨沉渣	HW12染料、涂料废物			
废机油及废机油桶	HW08废矿物油与含矿物油废物			公司由设备方定期对设备进行养护或维修,公司不产生废机油和废机油桶

3.2.4 废水处理 and 排放流程

表 3-4 项目废水的产生及处理措施

产污工序	污染物名称	环评治理措施	实际治理措施
清洗废水	SS	经采用自建的污水处理系统处理后循环使用,不外排	利用车间地面收集管沟进入自建的污水处理系统处理后循环使用,不外排
生活污水及洗手水	生活污水	依托原有化粪池收集后,进入市政污水管网,经合江循环经济产业园区污水处理厂处理达标后排放	依托原有化粪池(30m ³)收集处理后,进入市政污水管网,经合江循环经济产业园区污水处理厂处理达标后排放

3.5 环保设施及投资情况

本项目环评拟总投资 288 万元，环保拟投资 17 万元，占总投资的 5.9%；项目实际总投资 279 万元，实际环保投资 15 万元，占总投资的 5.3%。

表 3-5 项目环保投资一览表

项目	内 容		投资 (万元)		投资 (万元)
施工期	固废治理	施工期主要为清理现场、清运装修产生的垃圾及生活垃圾	1.0	施工期主要为清理现场、清运装修产生的垃圾及生活垃圾	1.0
运营期	废气治理	印刷废气：设备上方设置集气罩，废气引入原有二级活性炭吸附装置吸附后由 15m 高排气筒（DA001）排放。项目纸板物料为连续性进入印刷机内，在印刷机底部风口设置抽气装置，其中少量含有挥发性有机物的空气经抽气装置与印刷废气共同废气处理装置。 切割、开槽粉尘：在车间设置排气扇机械通风系统，辅以自然通风。	5.0	印刷废气：在四色印刷压线模切震荡清废堆叠机的工作台面高 0.2m 处设置集气罩将收集的印刷废气经引风管道引入原有二级活性炭处理装置，与原有的两台印刷机收集的印刷废气一并吸附处理后由 15m 高排气筒（DA001）排放； 切割、开槽粉尘：项目切割、开槽工序在车间内进行，少量粉尘通过车间排风扇机械通风稀释沉降	4.5
	废水治理	生活污水：经化粪池收集后进入合江循环经济产业园区污水处理厂处理后排入大桥河，最终排入长江。	/	生活污水：依托原有化粪池（30m³）收集处理后，进入市政污水管网，经合江循环经济产业园区污水处理厂处理达标后排放	/
		油墨清洗废水：经自建的污水处理系统处理后循环用作清洗用水，不外排。	2.0	设备清洗废水：利用车间地面收集管沟进入自建的污水处理系统处理后循环使用，不外排	2.5
	噪声治理	选择低噪设备、厂房内合理布置、底座安装减振垫、加强润滑保养、风机设消声器	1.0	合理安排作业时间，夜间不生产。生产设备均置于厂房内，利用建筑隔声，并定期对设备维护保养，有效避免设备异常产生的噪声影响	1.0
	固体废物	①废纸板和废次品：集中收集后由外售当地废品收购站。 ②废包装材料：废包装纸箱外售当地废品收购站，废包装袋统一收集后交由环卫部门清运处理。 ③生活垃圾：由环卫部门统一清运。	2.5	①废纸板和废次品：外售当地废品收购站。 ②生活垃圾：由环卫部门统一收集清运，日产日清。 ③废包装材料：废包装纸箱外售当地废品收购站，废包装袋统一收集后交由环卫部门清运处理。	2.2

		危险废物	污水处理站废活性炭、废活性炭、油墨清洗抹布、废油墨及包装桶、废机油及废机油桶、废印刷版、含油抹布及废手套、含油墨沉渣：暂存于危废贮存点（21m³），然后交由四川省中明环境治理有限公司转运处理。	/	目前企业的危险废物已全部转运处置，危废暂存间内暂无危险废物存储，公司由设备方定期对设备进行养护或维修，公司后期产生危险废物后采用专用包装容器分类收集分区存贮，张贴危险废物标签，做好危废管理台账，定期交由四川省中明环境治理有限公司转运处置	/
地下水	分区防渗		生产车间及其他地方进行简单防渗。危废贮存点采取环氧树脂表面防渗。	/	生产车间及其他地方进行简单防渗	/
	风险防范措施		编制环境风险应急预案、定期进行应急演练、配备应急物资等。	2.5	已取得突发环境事件应急预案备案回执、定期开展应急演练、配备相应的应急物资	1.8
	环境管理和监测		项目设施设备日常检修维护，运营期定期对环境进行监测	3.0	项目设施设备日常检修维护，验收期间开展了验收检测	2.0
合计	/			17.0		15.0

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1 环境影响评价的主要结论

新增印刷生产线建设项目符合国家产业政策，采取的污染防治措施有效、可靠。项目的污染物排放量较小，通过采取相应的环境保护对策措施可以实现达标排放，所采用的环保措施技术经济合理可行，措施、加强环境管理、严格执行“三同时”制度、确保各项污染物达标排放的前提下，从环境保护角度分析，该项目的建设是可行的。

4.2 环境影响评价批复的要求及落实措施

表 4-1 环评批复完成情况对照表

批复提出的环保措施	落实情况
严格落实水污染防治措施。按照“雨污分流、渣污分流、一水多用”原则，优化管网系统设置，防止废水进入雨水排放系统。施工期，生活污水经预处理后进入园区污水管网，经园区污水处理厂处理达标后排放；施工废水经收集处理后回用，不外排。营运期，生产废水经收集处理后回用于生产，不外排；生活污水经预处理后排入园区污水管网，再经园区污水处理厂处理达标后排放。	已落实废水污染防治措施。施工期加强环境管理，施工期生活污水依托已建化粪池收集处理后进入园区污水管网，经园区污水处理厂处理达标后排放。施工废水经收集处理后回用，不外排。施工期已结束，施工期间未发生环境污染事件。营运期生产废水利用车间地面收集管沟进入自建的污水处理系统处理后循环使用，不外排。生活污水依托原有化粪池(30m ³)收集处理后，进入市政污水管网，经合江循环经济产业园区污水处理厂处理达标后排放。
严格落实大气污染防治措施。施工期，加强施工管理，合理装卸，及时洒水降尘、清扫和冲洗，落实保洁措施，防治扬尘污染。营运期，印刷废气经两级活性炭吸附装置处理达标后通过专用排气筒排放；通过加强车间管理、定期清扫等措施，确保厂界无组织废气达标排放，减轻大气污染物对外环境的影响。	已落实大气污染防治措施。施工期，加强施工管理，合理装卸，及时洒水降尘、清扫和冲洗，施工期已结束，施工期间未发生环境污染事件。营运期，项目在四色印刷压线模切震荡清废堆叠机的工作台面高 0.2m 处设置集气罩将收集的印刷废气经引风管道引入原有二级活性炭处理装置，与原有的两台印刷机收集的印刷废气一并吸附处理后由 15m 高排气筒（DA001）排放；项目切割、开槽工序在车间内进行，少量粉尘通过车间设置的排风扇机械通风稀释沉降。

严格落实噪声污染防治措施。施工期，通过合理安排施工时间、选用低噪声设备、采用围挡隔噪等措施，减轻施工噪声对周围环境的影响。营运期，通过加强管理，生产车间进行隔音降噪处理，合理安排作业时间，合理布置机械设备，选用先进低噪设备等措施，确保厂界噪声达标排放，防止噪声扰民。	已落实噪声污染防治措施。施工期，合理安排施工时间，采用围挡隔噪，加强施工车辆运输管理，限值车速，施工期已结束，施工期间未发生环境污染事件。 营运期，项目选用低噪设备，加强设备的维护及操作管理，防止设备故障形成的非正常生产噪声，合理布局，利用建构筑物隔声有效降噪，加强对职工环保意识教育，提倡文明生产，合理安排生产时间，夜间不生产，采取上述隔声降噪措施后，项目厂界噪声达标。
严格落实各类固体废弃物处置措施。施工期，工程废料分类利用，可回收部分外售综合利用，不可回收部分必须收集转运至政府部门指定的地点倾倒；生活垃圾收集后交环卫部门统一清运处置。 营运期，可回收固废收集后外售综合利用，生活垃圾收集后交环卫部门统一清运处置；废活性炭、油墨清洗抹布、废油墨桶等危险废物交由有处置资质的单位进行安全处置，并严格按照《危险废物转移管理办法》等规定办理转移手续，危险废物暂存间必须严格按照有关规定合理配置，并做好危险废物在厂区内的暂存管理工作，严防二次污染。	已落实固体废弃物污染防治措施。按照“资源化、减量化、无害化”的原则，做好各类固废的处置工作。施工期，生活垃圾经分类收集后交由环卫部门集中处理；工程废料分类利用，可回收部分外售综合利用，废弃建筑材料及时清运至指定的建筑渣场统一处理。 营运期，废纸板和废次品外售当地废品收购站；生活垃圾由环卫部门统一收集清；废包装纸箱外售当地废品收购站，废包装袋收集后交由环卫部门清运处理。目前企业的危险废物已全部转运处置，危废暂存间内暂无危险废物存储，后期产生危险废物后采用专用包装容器分类收集分区存贮，张贴危险废物标签，做好危废管理台账，定期交由四川省中明环境治理有限公司转运处置。
严格落实地下水污染防治措施。加强源头控制，做好分区防渗工作，危险废物暂存间、废水收集处理设施、生产车间等必须做好防渗处理。加强防渗设施的日常维护，确保防渗设施牢固安全，采取可靠有效的	已落实地下水污染防治措施。加强源头控制，设置生产废水收集池和污水处理系统，并做好防渗措施，生产车间内、危险废物暂存间、废水收集系统均采用环氧树脂表面防渗，并定期对防渗设施进行维护，确保防渗设施牢固安全，防止各类

防渗措施防止各类污染隐患对地下水和土壤造成污染。	污染隐患对地下水和土壤造成污染。
严格落实并强化环境风险防范措施。按事故风险防范要求严格做好安全运行工作，全面做好生产、运输、储存等环节的管理，落实相应安全措施保证环境安全，避免因安全事故发生次生环境污染。建立健全内部环境管理机制和各项规章制度，制定突发环境事件应急预案并加强演练，设置应急事故设施，落实相应安全措施和环保岗位责任制，配备专人负责环保设施运行的管理和维护，并根据实际运营情况进一步对相关设施和措施进行完善，确保达标排放和不扰民，杜绝污染纠纷事件发生。	已落实环境风险防范措施。加强完全生产运行管理，加强操作及管理人员的技术培训，规范生产操作规程，生产作业前先运行环保设施，在停止作业后，保持相应环保装置继续运转，确保在开、停工阶段排出的污染物得到有效处理；定期巡查维护环保设施配套管道等装置，发现问题及时报修，停止生产，维修或更换处理设备保证废气达标排放后再行生产，减少设备故障造成的事故危害；公司已取得突发环境事件应急预案备案回执，并开展应急演练，配备必要的应急处置设施；设置了专职环保管理岗位，认真履行环境管理要求；制定了环境管理制度，定期排查记录设施设备的运行情况，保障设施设备稳定可靠的运行，确保各项污染物实现稳定达标排放。 确保了项目营运期污染物达标排放，杜绝污染纠纷事件发生。

表五 验收检测质量保证及质量控制

为了确保检测数据的代表性、完整性、可比性、精密性和准确性，对检测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

（1）严格按照验收检测技术规范要求开展检测工作。

（2）环保设施竣工验收检测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、检测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

（3）采样人员严格遵守采样操作规程，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

（4）参加竣工验收检测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。

（5）气体检测分析过程中的质量保证和质量控制：采样器在进现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

（6）噪声检测分析过程中的质量保证和质量控制：检测时应使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。

（7）验收检测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和检测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

废气检测分析方法按《空气和废气检测分析方法》进行，废气检测质量保证按《环境检测技术规范》大气部分和《环境空气检测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制，对仪器进行严格的校正。

厂界噪声检测采用《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）进行，质量保证按国家环保总局《环境检测技术规范》噪声部分和国家标准，噪声仪测量前后均需用声校准仪严格校准。

验收检测的采样记录及分析检测结果，按国家标准和检测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六 验收检测内容

6.1 噪声检测

- 6.1.1 检测点位：见噪声检测点位表 6-1；
- 6.1.2 检测项目：工业企业厂界环境噪声；
- 6.1.3 检测频次：连续检测 2 天，每天昼间检测 1 次。
- 6.1.4 噪声检测方法及方法来源、使用仪器见表 6-2。
- 6.1.5 噪声检测结果评价依据见表 6-3。

表 6-1 噪声检测点位表

点位编号	检测点位	检测频次	检测日期（2024 年）
▲1#	项目东南侧厂界外约 1 米处	昼间 1 次/天	04 月 26 日、04 月 27 日
▲2#	项目南侧厂界外约 1 米处	昼间 1 次/天	04 月 26 日、04 月 27 日
▲3#	项目西南侧厂界外约 1 米处	昼间 1 次/天	04 月 26 日、04 月 27 日
△4#	项目南侧厂界外约 10 米居民处	昼间 1 次/天	04 月 26 日、04 月 27 日
△5#	项目西南侧厂界外约 40 米居民处	昼间 1 次/天	04 月 26 日、04 月 27 日

表 6-2 噪声检测方法、方法来源、使用仪器

检测项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	多功能声级计 ZHYQ-149	声校准器 ZHYQ-153

表 6-3 噪声检测结果评价依据 单位：dB（A）

检测点位	厂界外声环境功能区类别	评价标准	时段（昼间）
▲1#项目东南侧厂界外约 1 米处	4 类	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 工业企业厂界环境噪声 4 类功能区排放限值	70
▲2#项目南侧厂界外约 1 米处、▲3#项目西南侧厂界外约 1 米处、△4#项目南侧厂界外约 10 米居民处、△5#项目西南侧厂界外约 40 米居民处	3 类	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 工业企业厂界环境噪声 3 类功能区排放限值	65

6.2 无组织废气检测

6.2.1 检测点位：项目东北侧厂界外约 1 米、项目东南侧厂界外约 1 米、项目南侧厂界外约 1 米分散布置三个无组织废气检测点位；无组织废气检测点位见表 6-4。

6.2.2 检测项目：以非甲烷总烃表示的 VOCs、颗粒物。

6.2.3 检测频次：连续检测 2 天，每天检测 4 次。

6.2.4 无组织废气检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 6-5。

6.2.5 无组织废气检测结果评价依据见表 6-6。

表 6-4 无组织废气检测点位表

点位编号	检测点位	检测频次	采样日期（2024 年）
○1#	项目东北侧厂界外约 1 米	4 次/天	04 月 26 日、04 月 27 日
○2#	项目东南侧厂界外约 1 米	4 次/天	04 月 26 日、04 月 27 日
○3#	项目南侧厂界外约 1 米	4 次/天	04 月 26 日、04 月 27 日

表 6-5 检测方法、方法来源、使用仪器及检出限表

检测项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限 (mg/m ³)
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	HJ1263-2022	电子天平 ZHYQ-173	0.007
非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	HJ604-2017	GC9800 气相色谱仪 ZHYQ-070	0.07

表 6-6 无组织废气检测结果评价依据

项目	评价依据	标准限值 (mg/m ³)
颗粒物	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 无组织排放监控浓度限值	1.0
以非甲烷总烃表示的 VOCs	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 其他无组织排放监控浓度限值	2.0

6.3 有组织废气检测

6.3.1 检测点位：废气处理装置检测孔；有组织废气检测点位见表 6-7。

6.3.2 检测项目：以非甲烷总烃表示的 VOCs、颗粒物。

- 6.3.3 检测频次：连续检测 2 天，每天检测 4 次。
- 6.3.4 有组织废气检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 6-8。
- 6.3.5 有组织废气检测结果评价依据见表 6-9。

表 6-7 有组织废气检测点位表

点位编号	检测点位	检测频次	采样日期（2024 年）
◎1#	废气处理装置检测孔	3 次/天	04 月 26 日、04 月 27 日

表 6-8 检测方法、方法来源、使用仪器及检出限表

检测项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限 (mg/m ³)
颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ836-2017	崂应 3012H 型烟尘烟气测试仪 ZHYQ-109 金仕达 GH-60E 型烟尘烟气测试仪 ZHYQ-171 电子天平 ZHYQ-173	1.0
非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ38-2017	GC9800 气相色谱仪 ZHYQ-070	0.07

表 6-9 有组织废气检测结果评价依据

检测项目	评价标准	标准限值	
		排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
颗粒物	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 其它二级排放限值	120	3.5
以非甲烷总烃表示的 VOCs	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 印刷排放浓度限值	60	3.4

表七 验收检测工况及检测结果

7.1 验收检测期间生产工况记录:

验收监测期间, 泸州联亿包装有限责任公司, 生产运行正常, 环境保护设施正常运行, 生产工况见表 7-1。

表 7-1 生产工况监测表

监测时间	本项目设计年产量	本项目设计日产量	当日生产量	生产负荷 (%)
2024 年 4 月 26 日	500 万平方米	16666 平方米	10000 张纸箱 (7365.72 m ²)	44.2%
2024 年 4 月 27 日			10000 张纸箱 (7365.72 m ²)	44.2%

监测期间, 生产设备运行正常、环保设备运行正常, 监测数据有效。

7.2 验收检测结果:

7.2.1 噪声检测结果

噪声检测结果见表 7-2-1、7-2-2。

表 7-2-1 噪声检测结果表 单位: dB (A)

检测点位	检测日期 (2024 年)	检测结果 (昼间)
▲2#项目南侧厂界外约 1 米处	04 月 26 日	52
	04 月 27 日	49
▲3#项目西南侧厂界外约 1 米处	04 月 26 日	47
	04 月 27 日	48
△4#项目南侧厂界外约 10 米居民处	04 月 26 日	59
	04 月 27 日	54
△5#项目西南侧厂界外约 40 米居民处	04 月 26 日	52
	04 月 27 日	46
标准限值 dB (A)		65

由表 7-2-1 厂界噪声检测结果表得知, 泸州联亿包装有限责任公司噪声检测点位 “▲2#项目南侧厂界外约 1 米处、▲3#项目西南侧厂界外约 1 米处、△4#项目南侧厂界外约 10 米居民处、△5#项目西南侧厂界外约 40 米居民处” 昼间工业企业厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 工业企业厂界环境噪声 3 类功能区排放限值。

表 7-2-2 噪声检测结果表 单位: dB (A)

检测点位	检测日期 (2024 年)	检测结果 (昼间)
▲1#项目东南侧厂界外约 1 米处	04 月 26 日	62
	04 月 27 日	57
标准限值 dB (A)		70

由表 7-2-2 噪声检测结果表得知, 噪声检测点位 “▲1#项目东南侧厂界外约 1 米处” 昼间工业企业厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 工业企业厂界环境噪声 4 类功能区排放限值。

7.2.2 无组织废气检测结果

无组织废气检测结果见表 7-3。

表 7-3 无组织废气检测结果表 单位: mg/m³

检测项目	检测点位	采样日期 (2024 年)	检测结果				标准限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	
颗粒物	○1#项目东北侧厂界外约 1 米	04 月 26 日	0.291	0.221	0.265	0.276	1.0
		04 月 27 日	0.255	0.341	0.271	0.325	
	○2#项目东南侧厂界外约 1 米	04 月 26 日	0.276	0.304	0.338	0.250	
		04 月 27 日	0.309	0.271	0.284	0.367	
	○3#项目南侧厂界外约 1 米	04 月 26 日	0.226	0.212	0.263	0.280	
		04 月 27 日	0.245	0.282	0.243	0.235	
以非甲烷总烃表示的 VOCs	○1#项目东北侧厂界外约 1 米	04 月 26 日	0.57	0.39	0.48	1.01	2.0
		04 月 27 日	0.39	0.25	0.26	0.29	
	○2#项目东南侧厂界外约 1 米	04 月 26 日	1.09	0.57	0.40	0.36	
		04 月 27 日	0.24	0.23	0.26	0.23	
	○3#项目南侧厂界外约 1 米	04 月 26 日	0.73	0.71	0.43	0.32	
		04 月 27 日	0.29	0.23	0.22	0.36	

由无组织废气检测结果表可知, 泸州联亿包装有限责任公司无组织废气检测点位 “○1#项目东北侧厂界外约 1 米、○2#项目东南侧厂界外约 1 米、○3#项目南侧厂界外约 1 米” 中检测项目 “颗粒物” 最大浓度符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 其它无组织

排放监控浓度限值，检测项目“以非甲烷总烃表示的 VOCs”最大浓度符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 其他无组织排放监控浓度限值。

7.2.3 有组织废气检测结果

有组织废气检测结果见表 7-4。

表 7-4 有组织废气检测结果表 单位: mg/m^3

检测 点位	采样 日期 (202 4 年)	检测项目		检测结果				标准 限值
				一次	二次	三次	均值	
废气 处理 装置 检测 孔	烟气标杆流量 (m³/h)		4266	4418	4398	4361	/	
	04 月 26 日	颗粒物	实测浓度 (mg/m³)	3.6	3.3	2.8	3.2	120
			排放速率 (kg/h)	0.015	0.015	0.012	0.014	3.5
		以非甲 烷总烃 表示的 VOCs	实测浓度 (mg/m³)	0.32	0.35	0.39	0.35	60
			排放速率 (kg/h)	1.37×10 ⁻³	1.55×10 ⁻³	1.72×10 ⁻³	1.55×10 ⁻³	3.4
	烟气标杆流量 (m³/h)		4891	4532	4505	4643	/	
	04 月 27 日	颗粒物	实测浓度 (mg/m³)	3.6	4.6	3.6	3.9	120
			排放速率 (kg/h)	0.018	0.021	0.016	0.018	3.5
		以非甲 烷总烃 表示的 VOCs	实测浓度 (mg/m³)	0.29	0.28	0.34	0.30	60
			排放速率 (kg/h)	1.42×10 ⁻³	1.27×10 ⁻³	1.53×10 ⁻³	1.41×10 ⁻³	3.4

由有组织废气检测结果表可知，泸州联亿包装有限责任公司有组织废气检测点位“废气处理装置检测孔”中检测项目“颗粒物”实测浓度及排放速率符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 其它二级排放限值，检测项目“以非甲烷总烃表示的 VOCs”实测浓度及排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 印刷排放浓度限值。

7.3 总量控制

本项目生产废水进入自建的污水处理系统处理后循环使用，不外排。生活污水依托原有化粪池收集处理后进入市政污水管网，经合江循环经济产业园区污水处理厂处理达标后排放。因此，本项目废水污染物总量纳入合江循环经济产业园区污水处理厂总量。

本项目环评批复下达总量控制指标为 VOCs0.023t/a。

实际本项目污染物总量控制情况：

$$\text{VOCs} = [(0.00155\text{kg/h} + 0.00141\text{kg/h}) / 2 \times 8\text{h} \times 300\text{d}] / 10^{-3} = 0.00355\text{t/a}$$

本项目污染物实际排放总量符合环评批复总量控制指标。

表八 验收检测结论与建议

8.1 验收检测结论

通过对泸州联亿包装有限责任公司新增印刷生产线建设项目竣工环境保护验收检测和环境管理检查，可以得出如下结论：

8.1.1 废气检测

项目在四色印刷压线模切震荡清废堆叠机的工作台面高 0.2m 处设置集气罩将收集的印刷废气经引风管道引入原有二级活性炭处理装置，与原有的两台印刷机收集的印刷废气一并吸附处理后由 15m 高排气筒（DA001）排放；项目切割、开槽工序在车间内进行，少量粉尘通过车间设置的排风扇机械通风稀释沉降。

经检测，验收检测期间，泸州联亿包装有限责任公司无组织废气检测点位“○1#项目东北侧厂界外约 1 米、○2#项目东南侧厂界外约 1 米、○3#项目南侧厂界外约 1 米”中检测项目“颗粒物”最大浓度符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 其它无组织排放监控浓度限值，检测项目“以非甲烷总烃表示的 VOCs”最大浓度符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 其他无组织排放监控浓度限值；泸州联亿包装有限责任公司有组织废气检测点位“废气处理装置检测孔”中检测项目“颗粒物”实测浓度及排放速率符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 其它二级排放限值，检测项目“以非甲烷总烃表示的 VOCs”实测浓度及排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 印刷排放浓度限值。

8.1.2 噪声检测

项目选用低噪设备，加强设备的维护及操作管理，防止设备故障形成的非正常生产噪声，合理布局，利用建构筑物隔声有效降噪，加强对职工环保意识教育，提倡文明生产，合理安排生产时间，夜间不生产，采取上述隔声降噪措施后，项目厂界噪声达标。

经检测，验收检测期间，泸州联亿包装有限责任公司噪声检测点位“▲2#项目南侧厂界外约 1 米处、▲3#项目西南侧厂界外约 1 米处、△4#项目南侧厂界外约 10 米居民处、△5#项目西南侧厂界外约 40 米居民处”昼间工业企业厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 工业企业厂界环境噪声 3 类功能区排放限值。噪声检测点位“▲1#项目东南侧厂界外约 1 米处”昼间工业企业厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 工业企业厂界环境噪声 4 类功能区排放限值。

8.1.3 废水管理

项目生产废水利用车间地面收集管沟进入自建的污水处理系统处理后循环使用，不外排。

生活污水依托原有化粪池(30m³)收集处理后,进入市政污水管网,经合江循环经济产业园区污水处理厂处理达标后排放。

8.1.4 固废管理

废纸板和废次品外售当地废品收购站;生活垃圾由环卫部门统一收集清;废包装纸箱外售当地废品收购站,废包装袋收集后交由环卫部门清运处理。公司由设备方定期对设备进行养护或维修,公司不产生废机油和废机油。目前企业的危险废物已全部转运处置,危废暂存间内暂无危险废物存储,后期产生危险废物后采用专用包装容器分类收集分区存贮,张贴危险废物标签,做好危废管理台账,定期交由四川省中明环境治理有限公司转运处置。

8.1.5 污染物总量控制

本项目生产废水进入自建的污水处理系统处理后循环使用,不外排。生活污水依托原有化粪池收集处理后进入市政污水管网,经合江循环经济产业园区污水处理厂处理达标后排放。因此,本项目废水污染物总量纳入合江循环经济产业园区污水处理厂总量。本项目环评批复下达总量控制指标为VOCs0.023t/a。

实际本项目污染物总量控制情况:

$$\text{VOCs}=[(0.00155\text{kg/h}+0.00141\text{kg/h})/2\times 8\text{h}\times 300\text{d}]/10^{-3}=0.00355\text{t/a}$$

本项目污染物实际排放总量符合环评批复总量控制指标。

8.1.6 环境管理检查

本项目严格按照国家建设项目环境管理制度的要求,履行了环境影响评价手续,基本执行“三同时”制度;基本按环评要求把各项污染防治措施落到实处。建立了环境保护制度,基本落实环评批复的各项环保要求。

综上所述,本项目基本执行了“三同时”制度,各项污染防治措施落到了实处,废气、噪声达标排放,废水、固体废弃物得到了合理处置,建立了相应环境保护管理制度。建设期间和试生产期间未发生扰民和污染事故,本项目基本符合建设项目竣工环境保护验收条件,建议通过验收。

8.2 建议

8.2.1 加强环境管理日常工作,完善环保设施运行管理记录。

8.2.2 加大环保设施的日常检查和维护,确保治理设施的正常运行。