

新能源汽车产品五金件改扩建项目  
竣工环境保护验收报告

建设单位：四川柏路莱科技有限公司

编制单位：四川中环检测有限公司

二〇二五年七月

## 验收报告组成

第一部分 验收监测报告表

第二部分 环保验收意见

第三部分 环保验收其他情况说明

第四部分 环保验收公示、填报截图

新能源汽车产品五金件改扩建项目  
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：四川柏路莱科技有限公司

编制单位：四川中环检测有限公司

二〇二五年七月

建设单位法人代表：张永焱

编制单位法人代表：陈开宇

报告编制人：徐 婷

通讯资料：

建设单位	四川柏路莱科技有限公司	编制单位	四川中环检测有限公司
电话	13925859178	电话	0830-2996629
邮编	646000	邮编	646000
地址	四川省泸州市自贸区川南临港片区鱼塘街道振兴路 107 号	地址	泸州市龙马潭区迎宾大道二段 32 号

## 目 录

表一 建设项目基本情况表.....	7
表二 建设项目工程概况.....	9
表三 项目主要污染源、污染物处理和排放.....	9
表四 建设项目环境影响评价报告表主要结论及审批部门审批决定.....	11
表五 验收检测质量保证及质量控制.....	26
表六 验收检测内容.....	27
表七 验收检测工况及检测结果.....	30
表八 验收检测结论及建设.....	30

**附图：**

- 附图一 项目地理位置图
- 附图二 项目外环境关系图
- 附图三 项目平面布置图
- 附图四 验收检测点位分布图
- 附图五 项目现场现状图

**附件：**

- 附件一 项目备案表
- 附件二 项目环境影响报告表的批复
- 附件三 项目排污许可登记回执
- 附件四 危废处置协议及其危废贮存台账
- 附件五 金属铝渣回收协议
- 附件六 应急预案备案回执表
- 附件七 废金属屑含油检测报告
- 附件八 项目调试公示和竣工公示
- 附件九 项目验收检测报告

表一 建设项目基本情况表

建设项目名称	新能源汽车产品五金件改扩建项目				
建设单位名称	四川柏路莱科技有限公司				
建设项目性质	扩建				
建设地点	四川省泸州市自贸区川南临港片区鱼塘街道振兴路 107 号				
主要产品名称	汽车产品五金件				
设计生产能力	嵌件_钢嵌件螺母(4000 万个)、嵌件-光孔钢嵌件(5500 万个)、铜柱_嵌件螺母(1100 万个)、铜柱_光孔嵌件(3100 万个)、光孔嵌件_光孔钢嵌件(7900 万个)				
实际生产能力	嵌件_钢嵌件螺母(4000 万个)、嵌件-光孔钢嵌件(5500 万个)、铜柱_嵌件螺母(1100 万个)、铜柱_光孔嵌件(3100 万个)、光孔嵌件_光孔钢嵌件(7900 万个)				
环评批复时间	2024 年 10 月 23 日	开工建设时间	2024 年 11 月		
建成时间	2024 年 12 月 10 日	现场验收检测时间	2025 年 1 月 13 日 2025 年 1 月 14 日		
环评报告表审批部门	中国(四川)自由贸易试验区川南临港片区管理委员会	环评报告表编制单位	泸州中环环保咨询有限公司		
环保设施设计单位	山东淞林环保科技有限公司	环保设施施工单位	四川新裕机电设备有限公司		
投资总概算	1200 万元	环保投资总概算	60 万元	比例	5%
实际总投资	1185 万元	实际环保投资	23 万元	比例	1.94%
验收检测依据	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 《中华人民共和国环境保护法》(2015 年 1 月 1 日);</li> <li>2. 《中华人民共和国水污染防治法》(2018 年 1 月 1 日);</li> <li>3. 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018 年 10 月 26 日);</li> <li>4. 《中华人民共和国噪声污染防治法》(2022 年 6 月 5 日);</li> <li>5. 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年 9 月 1 日);</li> <li>6. 《国务院关于修改&lt;建设项目环境保护管理条例&gt;的决定》(国务院令 第 682 号) 2017 年 10 月 1 日;</li> <li>7. 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告(国环规环评[2017]4 号) 2017 年 11 月 20 日;</li> <li>8. 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告(公告 2018</li> </ol>				

	<p>年第 9 号) 2018 年 5 月 15 日;</p> <p>9. 《关于印发&lt;污染影响类建设项目重大变动清单(试行)&gt;的通知》(环办环评函[2020]688 号), 2020 年 12 月 13 日;</p> <p>10. 《新能源汽车产品五金件改扩建项目环境影响报告表》泸州中环环保咨询有限公司, 2024 年 10 月;</p> <p>11. 《关于新能源汽车产品五金件改扩建项目环境影响报告表的批复》中国(四川)自由贸易试验区川南临港片区管理委员会, 川南自贸管环建函[2024]8 号, 2024 年 10 月 23 日;</p>		
<p>环评、验收检测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>依据现行标准和实际情况, 本项目验收标准与环评执行标准对照表。</p>		
	<p>类别</p>	<p>环评执行标准</p>	<p>验收监测标准</p>
	<p>有组织废气</p>	<p>《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) 相关标准限值 单位: mg/m<sup>3</sup></p>	<p>《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 涉及有机溶剂生产和使用的其他行业排放限值 单位: mg/m<sup>3</sup></p>
		<p>VOCs</p>	<p>以非甲烷总烃表示的 VOCs</p>
		<p>60</p>	<p>60</p>
		<p>《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 相关标准限值</p>	<p>《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中二级标准</p>
		<p>颗粒物</p>	<p>颗粒物</p>
		<p>120mg/m<sup>3</sup></p>	<p>120mg/m<sup>3</sup></p>
	<p>厂界无组织废气</p>	<p>《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) 相关标准限值 单位: mg/m<sup>3</sup></p>	<p>《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 相应限值要求 单位: mg/m<sup>3</sup></p>
		<p>VOCs</p>	<p>以非甲烷总烃表示的 VOCs</p>
		<p>2.0</p>	<p>2.0</p>
		<p>《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 相关标准限值</p>	<p>《大气污染物综合排放标准》GB16279-1996 表 2 无组织排放监控浓度限值 单位: mg/m<sup>3</sup></p>
	<p>颗粒物: 1.0mg/m<sup>3</sup></p>	<p>颗粒物: 1.0mg/m<sup>3</sup></p>	
<p>噪声</p>	<p>《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 3 类标准限值</p>		<p>项目厂界东北侧、西北侧、西南侧与其他企业共用墙体, 无法布设噪声监测点位, 厂界东侧、东南侧位于交通干线一侧, 执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 4 类标准限值: 昼间 70dB(A); 夜间 55dB(A)</p>
	<p>昼间</p>	<p>夜间</p>	
	<p>65dB(A)</p>	<p>55dB(A)</p>	

表二 建设项目工程概况

## 一、工程建设内容

### 2.1 地理位置及平面布置

#### 1、地理位置

中国(四川)自由贸易试验区川南临港片区，位于四川省泸州市龙马潭区境内，东至成自泸高速西侧，南至长江，西至医教园区，北至进港铁路，规划面积 19.99 平方公里。川南临港片区，是承接国家赋予四川“实现内陆与沿海沿边沿江协同开放”试验任务的具体举措，是协同中国(四川)自由贸易试验区成都天府新区片区、成都青白江铁路港片区，助推四川打造内陆开放型经济高地的重要支撑。

公司位于四川自贸区川南临港片区鱼塘街道振兴路 107 号，交通便利，区域内供电、通讯等基础设施建设完善。地理位置见附图 1。

#### 2、平面布置

公司位于四川省泸州市自贸区川南临港片区鱼塘街道振兴路 107 号，在原有厂区内利用闲置厂房新增新能源汽车五金件生产线。车间西北侧 2#车削区，布设凸轮车和送料机，车间东北侧为办公区，办公区南侧分别布设待检区、CCD/螺牙检测线、全检包装出货区，车间东南侧为 3#车削区和攻牙滚花区，车间西南侧为 1#车削区，布设凸轮车和送料机。车间南侧设置独立危废贮存库（35m<sup>2</sup>），车间南侧布设压滤、甩干区与烘干、清洗区配套设置环保治理设施。

#### 3、验收范围

项目验收范围为主体工程（五金车间）、仓储工程（原材料放置区、成品出货区）、依托工程（食堂宿舍、供水、供电）、环保工程（废水处理系统、废气处理、噪声处理系统、固废）等。

#### 4、劳动定员及工作制度

现有劳动定员 200 人。本项目新增员工 150 人，年工作 330 天左右，每天 24 个小时，实行三班制，提供食宿。

### 2.2 工程建设内容及建设规模

建设内容及规模：本项目不新增用地，在原有厂区内利用闲置厂房新增新能源汽车五金件生产线，新增凸轮机、滚花机、攻牙机等设备。达到年产嵌件\_钢嵌件螺母(4000 万个)、嵌件-光孔钢嵌件(5500 万个)、铜柱\_嵌件螺母(1100 万个)、铜柱\_光孔嵌件(3100 万个)、光孔嵌件\_光孔钢嵌件(7900 个)的生产能力。

项目建设内容及变化情况详见下表 2-1:

表 2-1 项目建设内容组成表

名称		环评拟建设内容	实际建设内容	备注
主体工程	五金车间	依托现有厂房，建筑面积共 2200 m <sup>2</sup> ，设车削区、攻牙滚花区、检测区、清洗区、烘干区、甩干区、压滤区	依托现有厂房 2200 m <sup>2</sup> ，建设有车削区、攻牙滚花区、检测区、清洗区、烘干区、甩干区、压滤区	与环评内容一致
	原材料放置区	位于五金车间北侧，储存原辅料	位于五金车间北侧，用于存储原辅料	与环评内容一致
仓储工程	成品出货区	位于五金车间东南侧，用于产品的存储出货	位于五金车间东南侧，用于产品的存储出货	与环评内容一致
	食堂宿舍	已原有 1 个食堂、1 栋宿舍，砖混结构	依托原有食堂 1 个，宿舍楼 1 栋，砖混结构	与环评内容一致
公用工程	供水	园区市政给水管网提供	由园区市政给水管网提供	与环评内容一致
	供电	园区电网提供，设配电房	由园区电网提供，设配电房	
环保工程	废水治理	地面清洁废水经化粪池处理后排污园区污水管网	地面清洁废水经絮凝沉淀后取上清液回用于地面清洁，沉淀后的底层废水暂存于危废暂存间内后交由泸州兴泸环境科技有限公司处置	提升废水收集处置率，废水得到妥善处置
		食堂废水经隔油池预处理后，进入化粪池处理后排污园区污水管网	食堂废水依托已建隔油池预处理后进入化粪池处理后接入排污园区污水管网	与环评内容一致
	废气治理	清洗废气和烘干废气经负压收集+气旋洗气塔+干式过滤+二级活性炭处理后经 15m 排气筒（DA003）排放	清洗过程中产生的废气（VOCs）和烘干过程产生的烘干废气（颗粒物、VOCs）经负压收集+气旋洗气塔+干式过滤+二级活性炭处理后经 15m 排气筒（DA003）排放；	与环评内容一致

	噪声治理	各产噪设备采用低噪声设备、厂房隔声	项目设施设备均设置厂房内部（废气处理设施设置在楼顶），合理布局设备，通过墙体隔声、基座减震、加强对设施设备的维护和保养等措施，减少了噪声的外环境的影响	与环评内容一致
固废收集设施	危废贮存库	扩大到 35m <sup>2</sup> 的危废贮存库，并设置负压收集+二级活性炭处理+15m 排气筒（DA003）排放	保留原有 20 m <sup>2</sup> 危废贮存库，另新建 20 m <sup>2</sup> 废含油金属屑贮存库，位于五金车间西南侧。项目产生的危废分别收集暂存，然后交由泸州兴泸环境科技有限公司处置。危废贮存库和废含油筒述屑贮存库均设置废气收集处理设施，废气经管道收集后与清洗生产废气一并经负压收集+气旋洗气塔+干式过滤+二级活性炭处理后经 15m 排气筒（DA003）排放	本项目新增废含油金属屑贮存库，用于存储废含油金属屑贮存库，（本项目产生的废含油金属屑经检测含油率低于 3%）危险废物分类收集暂存于原有危废贮存库中，加强危废管理，定期转运，危废贮存库和废含油金属屑贮存库废气均得到有效收集和处置，未新增废气主要排放口，不属于重大变动
	生活垃圾收集桶	厂区设置垃圾桶，生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理	厂区设置垃圾桶，生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理	与环评内容一致
	一般固废暂存间	设置一个固废暂存间	各类原材料包装产生的废弃包装材料，包括包装木材框等暂存于车间外部一般固废暂存区	与环评内容一致

## 二、主要设备、原辅材料消耗及水平衡

### 2.1项目主要设备一览表

表 2-3 主要设备一览表

序号	设备名称	规格型号	本项目环评 新增数量	本项目实际 新增数量
1	车床	15-20 型	120	110
2	自动送料机	/	120	110
3	滚花机	/	25	7
4	攻牙机	/	25	13
5	甩油机	WL-600	3	3
6	压饼机	/	5	3
7	CCD/螺牙检测机	/	18	13
8	磨刀机	/	4	4
9	精诚 15 型桌上车床	15 型	3	3
10	脱水烘干机	D-35	3	2
11	不锈钢脱水烘干机	D-400N	2	3
12	磁力研磨机	CL-400	2	1
13	三次振动研磨机	VB-50L	5	4
14	振动筛选机	VB-G	2	2
15	分选机	VA-G	2	0
16	CCD/视觉	/	8	5
17	简易螺	/	2	6
18	硬度计	/	1	1
19	膜厚仪	/	1	1
20	扭力器	/	1	0
21	手动二次元	/	1	1
22	手办车 15 型	/	1	0

### 2.2主要原辅材料及消耗

营运期具体主要原辅材料和能耗如下：

表 2-4 主要原辅料和能耗表

序号	原材料名称	包装方式及规格	扩建后环评年用量	扩建后实际用量 (2025年1月-4月)
1	304 不锈钢	箱装	2t	0t
2	1144 碳钢	箱装	500t	183t
3	1215 碳钢	箱装	60t	13.3t
4	铜 C3604	箱装	168t	116t
5	H59 铜	箱装	36t	0
6	铝 2024	箱装	5t	1.7t
7	铝 6061	箱装	2t	0.67t
8	不锈钢切削油	200L/铁桶	25t	7.3t
9	白矿油	200L/铁桶	13t	4t
10	水基清洗剂	200L/塑料桶	2.4t	0.73t
11	铜钝化剂 CH-516	50kg/塑料桶	0.3t	0.1t
12	润滑油	18L/塑料桶	1.2t	0.27t

注：1-4 月产品产量

2.3项目水平衡

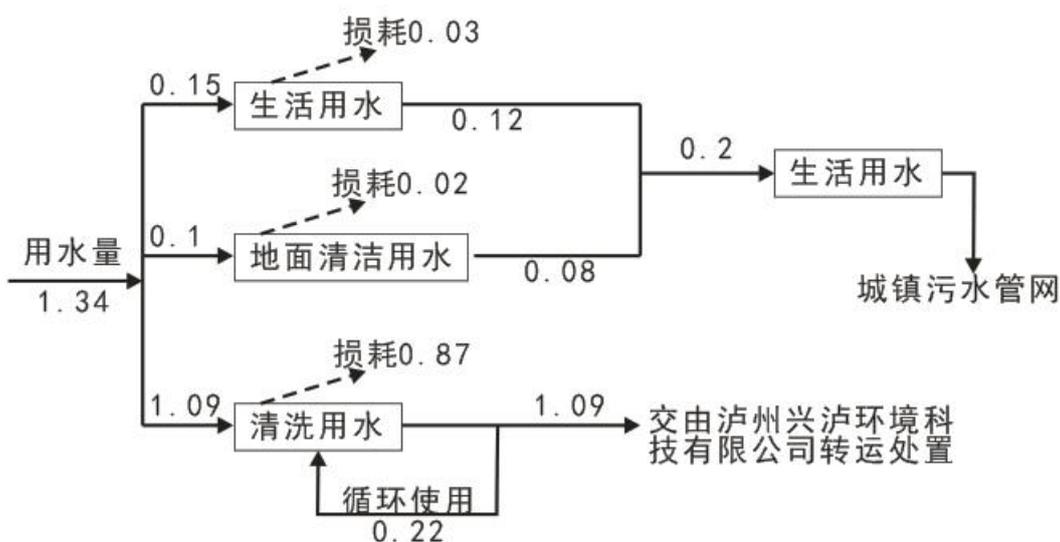


图 2-1 本项目水平衡图 单位：t/d  
(注：用水量根据 2025 年 1 月-4 月用水量统计)

一、主要工艺流程及产污环节

项目运营期主要进行金属零部件的机械加工，根据金属原料不同分为不同工艺类型。

#### 1) 原料为铜、铝、不锈钢时：

##### ①车削

将外购金属原料按照工艺要求进行下料车削为图纸要求形状，加工过程使用切削油冷却和润滑刀具和加工件。该工序会产生噪声、固废（废金属屑、粉尘、废切削油）等。

##### ②滚花

通过专门的滚花机在工件表面产生所需的图案，这些图案能够增加机件表面的摩擦力或便于持握，加工过程使用切削油冷却和润滑刀具和加工件。该工序会产生噪声、固废（废金属屑、粉尘、废切削油）等。

##### ③攻牙

通过攻牙机在工件上切削出螺纹，加工过程使用切削油冷却和润滑刀具和加工件。该工序会产生噪声、固废（废金属屑、粉尘、废切削油）等。根据切削油 MSDS 介绍，切削油主要成分为蜡油，根据《石化行业 VOCs 污染源排查工作指南》，蜡油真实蒸气压为 0.002kPa，根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB38722-2019），“3.8 挥发性有机液体任何能向大气释放 VOCs 的符合下列条件之一的有机液体：（1）真实蒸气压大于等于 0.3kPa 的单一组分有机液体。”切削油真实蒸气压为 0.002kPa，不属于挥发性有机液体，蒸气压较低，基本不挥发。

##### ④清洗

加工后的工件放入清洗槽中通过水基清洗剂进行清洗表面油污，该工序会产生废气。

##### ⑤烘干

将工件放入烘干机中进行烘干处理，该工序会产生废气。

##### ⑥钝化

铜清洗干净后，放入铜钝化剂中进行钝化处理，处理后自然沥干，沥干后不需要清洗，铜钝化剂循环使用。生态环境部部令 2019 年第 11 号《固定污染源排污许可分类管理名录(2019 年版)》明确：电镀工序是指电镀、化学镀、阳极氧化等生产工序。所以钝化不属于电镀。根据铜钝化剂 MSDS 报告，铜钝化剂主要成分为聚乙二醇，聚乙二醇在化妆品工业和制药工业中的应用很广泛。由于聚乙二醇兼有很多优良的性质：水溶性、不挥发性、生理惰性、温和性、润滑性和使皮肤润湿、柔软、有愉快用后感等，所以铜钝化剂不挥发。

##### ⑦CCD/螺牙检测

利用 CCD 摄像头对螺丝进行拍照，通过图像处理算法进行分析，可以有效地检测螺丝的尺寸、形状、颜色等参数，确保螺丝的质量符合标准。

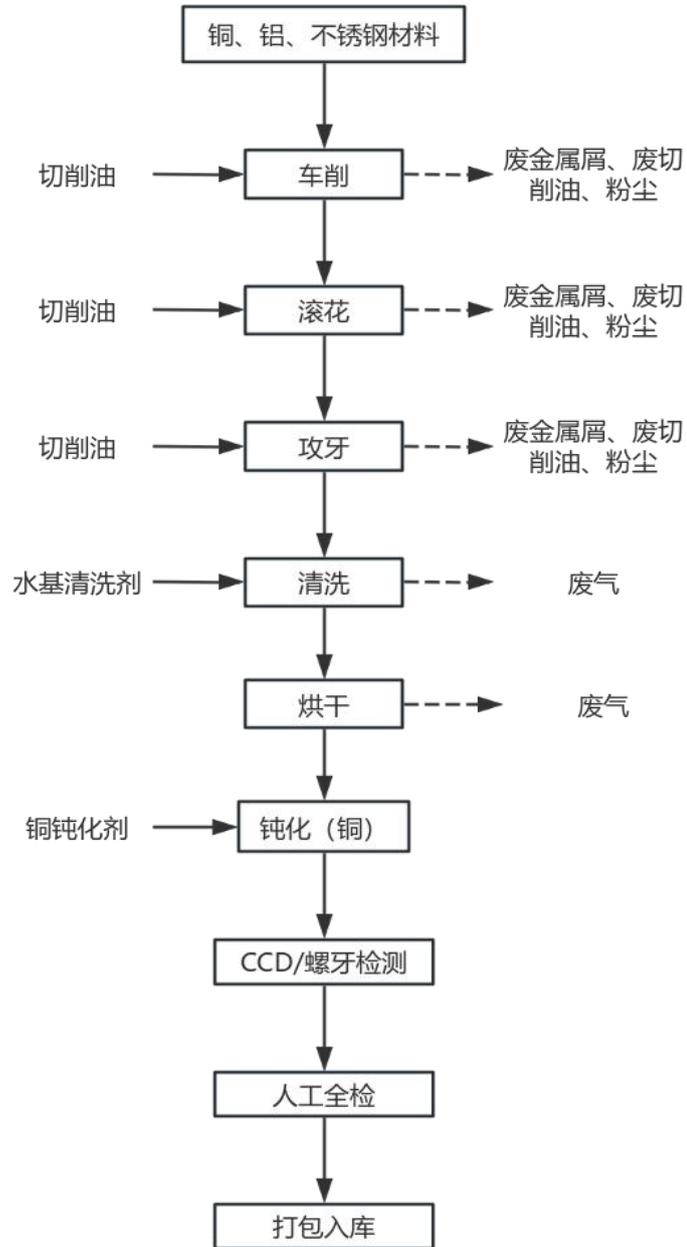


图2-2 铜、铝、不锈钢加工工艺流程图

2) 原料为铁时:

①车削

将外购金属原料按照工艺要求进行下料车削为图纸要求形状，加工过程使用切削油冷却和润滑刀具和加工件。该工序会产生噪声、固废（废铁屑、粉尘、废切削油）等。

②滚花

通过专门的滚花机在工件表面产生所需的图案，这些图案能够增加机件表面的摩擦力或便

于持握，加工过程使用切削油冷却和润滑刀具和加工件。该工序会产生噪声、固废（废铁屑、粉尘、废切削油）等。

### ③攻牙

通过攻牙机在工件上切削出螺纹，加工过程使用切削油冷却和润滑刀具和加工件。该工序会产生噪声、固废（废铁屑、粉尘、废切削油）等。根据切削油 MSDS 介绍，切削油主要成分为蜡油，根据《石化行业 VOCs 污染源排查工作指南》，蜡油真实蒸气压为 0.002kPa，根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB38722-2019），“3.8 挥发性有机液体 任何能向大气释放 VOCs 的符合下列条件之一的有机液体：（1）真实蒸气压大于等于 0.3kPa 的单一组分有机液体。”切削油真实蒸气压为 0.002kPa，不属于挥发性有机液体，蒸气压较低，基本不挥发。

### ④清洗

加工后的工件放入清洗槽中通过白矿油进行清洗。根据白油 MSDS 介绍，白矿油主要成分为加氢处理重质石蜡油，即为蜡油，根据《石化行业 VOCs 污染源排查工作指南》，蜡油真实蒸气压为 0.002kPa，根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB38722-2019），“3.8 挥发性有机液体 任何能向大气释放 VOCs 的符合下列条件之一的有机液体：（1）真实蒸气压大于等于 0.3kPa 的单一组分有机液体。”白油真实蒸气压为 0.002kPa，不属于挥发性有机液体，蒸气压较低，基本不挥发。

### ⑤甩干

清洗后的工件放入甩油机中进行甩干处理表面油污，甩下的白矿油回用于生产。

### ⑥烘干

将工件放入烘干机中进行烘干处理，该工序会产生废气。

### ⑦电镀

烘干后的工件委外进行电镀处理。

### ⑧CCD/螺牙检测

利用 CCD 摄像头对螺丝进行拍照，通过图像处理算法进行分析，可以有效地检测螺丝的尺寸、形状、颜色等参数，确保螺丝的质量符合标准。

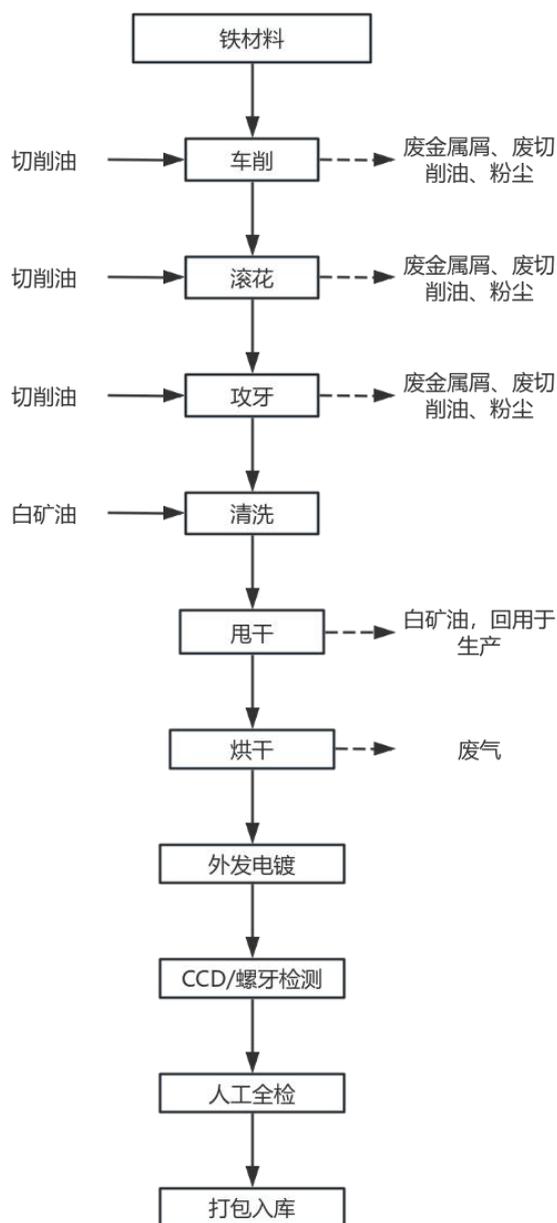


图 2-3 铁加工工艺流程图

#### 四、项目变化情况

根据对现场的调查和勘察，实际建设内容存在与环评不一致。项目实际保留原有20m<sup>2</sup>危废贮存库，另新建20m<sup>2</sup>废含油金属屑贮存库，用于存储废含油金属屑贮存库，（本项目产生的废含油金属屑经检测含油率低于3%），危险废物分类收集暂存于原有危废贮存库中，加强危废管理，定期转运，危废贮存库和废含油金属屑贮存库废气均得到有效收集和处理，未新增废气主要排放口，不属于重大变动；车间车床加工点封闭，增设废气收集管道，将废气收集后与危废暂存库废气共用一套废气治理装置处理后排放；项目减少了部分生产设备，实际产能已达到设

计产能；地面清洗废水收集后经絮凝沉淀后循环使用，沉淀底层废水交由泸州兴泸环境科技有限公司妥善处置。对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函(2020)688号），本项目变动建设内容不属于性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施要求的变动要求，因此，项目建设内容不属于重大变动。

### 五、项目以新带老落实情况

本项目为改扩建项目，针对原有项目存在的问题采取以新带老措施，具体如下表。

表 5-1 项目以新带老落实情况

以新带老措施	落实情况
根据《国家污染防治技术指导目录》（2024年，限制类和淘汰类），原有项目中使用的 光氧活性炭一体机中的光氧催化属于淘汰类 污染防治技术	已拆除光氧活性炭一体机中的光氧催化区， 原有 DA001 油墨废气、喷漆废气经水帘除漆 雾+负压收集+二级活性炭+15m 排气筒排放

表三 项目主要污染源、污染物处理和排放

3.1 本项目主要污染物有：

废气：清洗剂清洗废气、烘干废气，烘干时产生的油雾废气和下料、机加工产生的粉尘。

废水：项目废水主要为地面清洁用水和职工生活污水；

噪声：主要为各种机械设备运行产生噪声；

固废：废包装材料；生活垃圾；

危废：废机油、清洗废水、废切屑油、废含油金属屑、废白矿油、废含油手套抹布、废活性炭、废油桶等。

3.2 主要治理措施

3.2.1 废气处理和排放流程

表 3-1 项目废气的产生及处理措施

产污工序	污染物名称	环评治理措施	实际治理措施
清洗废气、 烘干废气、 危险废物贮存库废气、废含油金属屑贮存库废气	VOCs	负压收集+气旋洗气塔+干式过滤+二级活性炭+15m 高排气筒(DA003)高空排放	项目设置了封闭清洗区、封闭烘干区、封闭危废贮存库和废含油金属屑贮存库，对房间整体负压抽风收集挥发的 VOCs、油雾（以颗粒物计），经负压收集后通过气旋洗气塔+干式过滤+二级活性炭处理后由 15m 高排气筒（DA003）高空排放
	VOCs、颗粒物		
	VOCs		

3.2.2 噪声处理和排放流程

本项目产噪声源主要是车间车削区车床、攻牙滚花区攻牙机和滚花机、清洗区甩油机和压饼机等设备，设备均布设在封闭车间内，通过加强设备的维护及操作管理，防止设备故障形成的非正常生产噪声，合理布局，利用建构筑物隔声有效降噪，加强对职工环保意识教育，采取上述隔声降噪措施后，项目厂界噪声达标。

3.2.3 固废处理和排放流程

表 3-3 项目固废的产生及处理措施

污染物名称	性质	环评治理措施	实际治理措施
废包装材料	一般固废	回收站回收利用	回收站回收利用
生活垃圾		环卫统一清运	由环卫部门统一收集清运，日产日清

废含油金属屑	危险废物	暂存危废贮存库， 交有处理资质的 单位处理	采用专用包装吨袋暂存于废含油金属屑 贮存库，废铝渣由泸州鸿泰环保科技有限公司定期收购转运，废铁渣泸州鑫阳钒钛 钢铁有限公司定期收购转运，废铜渣由东 莞市东禾金属材料有限公司收购转运。
废切削油			分类收集采用专用包装容器暂存于危废 贮存库，废切削油、废机油、废含油手套、 抹布、废白矿油、废活性炭、废油桶、清 洗废水定期交由泸州兴泸环境科技有限 公司处置。
废机油			
废含油手套、抹布			
废白矿油			
废活性炭			
清洗废水			
废油桶			

### 3.2.4 废水处理 and 排放流程

表 3-4 项目废水的产生及处理措施

产污工序	污染物名称	环评治理措施	实际治理措施
地面清洁 废水	SS	废水经过化粪池处理后排污园区 污水管网，最终进入城东污水处 理厂	地面清洁废水经絮凝沉淀后取上 清液回用于地面清洁，沉淀后的 底层废水暂存于危废暂存间内后 交由泸州兴泸环境科技有限公司 处置
生活污水	COD <sub>Cr</sub> 、 BOD <sub>5</sub> 、SS、 氨氮	经过化粪池处理后排污园区污水 管网，最终进入城东污水处理厂	经化粪池收集处理后排入园区管 网后进入城东污水处理厂

### 3.5 环保设施及投资情况

本项目环评总投资 1200 万元，其中环保拟投资 60 万元，占总投资的 5%；项目实际总投资 1185 万元，其中环保投资 23 万元，占总投资的 1.94%。

表 3-5 项目环保投资一览表

项目	内容	投资 (万元)	内容	投资 (万元)
废水 治理	1、生活废水：生活污水经化粪池处 理后排入园区管网后排入城东污水 处理厂。依托原有项目已建化粪池 2、生产废水：经化粪池处理后排入	/	1、生活废水：生活污水经化粪 池处理后排入园区管网后排入 城东污水处理厂。依托原有项 目已建化粪池	/

	园区管网后排入城东污水处理厂。依托原有项目已建化粪池		2、生产废水：经化粪池处理后排入园区管网后排入城东污水处理厂。依托原有项目已建化粪池	
废气治理	清洗废气、烘干废气、危险废物贮存库：负压收集+气旋洗气塔+干式过滤+二级活性炭+15m 高排气筒高空排放	59	清洗废气、烘干废气、危废贮存库、废含油金属屑贮存库：负压收集+二级活性炭+15m 高排气筒（DA003）高空排放	20
噪声治理	生活垃圾：统一收集后交环卫处统一处理。 一般固废：统一暂存，外售。 危险废物：暂存危废贮存库（35m <sup>2</sup> ），交由有资质单位进行处置	1	生活垃圾：统一收集后交环卫处统一处理。 一般固废：回收站回收利用，废含油金属屑定期外售，废含油金属屑贮存库（20m <sup>2</sup> ）。 危险废物：暂存危废贮存库（20m <sup>2</sup> ），定期分别交由对应的资质单位处置	3
固废治理	加强设备日常维护、合理安排作业时间、选用低噪声设备、厂房隔声、设备安装基础减震基座。	/	选用低噪设备，加强设备的维护及操作管理，合理布局，利用建构筑物隔声、设备基础减震措施有效降噪	/
合计		60	合计	23

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

## 4.1 环境影响评价的主要结论

新能源汽车产品五金件改扩建项目符合国家产业政策，采取的污染防治措施有效、可靠。项目的污染物排放量较小，通过采取相应的环境保护对策措施可以实现达标排放，所采用的环保措施技术经济合理可行，措施、加强环境管理、严格执行“三同时”制度、确保各项污染物达标排放的前提下，从环境保护角度分析，该项目的建设是可行的。

## 4.2 环境影响评价批复的要求及落实措施

表 4-1 环评批复完成情况对照表

批复提出的环保措施	落实情况
加强施工期环境管理，落实施工期各项环保措施。合理安排施工进度和施工时间，采取有效措施减轻或消除施工期废气、废水、固废、噪声等对周围环境的影响。	施工期加强环境管理，落实清洁文明施工、扬尘噪声等。合理规划施工运输车辆路线及运输时段，施工期生活污水依托已建化粪池收集处理，项目租用园区已建厂房，不涉及开挖建渣，项目建设过程中产生的一般固废由环卫集中收集处理，通过严格的施工管理有效减轻和消除废水、固废、噪声、扬尘等对周围环境的影响。施工期已结束，施工期间未发生环境污染事件。
严格按照报告表的要求落实废水污染防治措施。项目生产废水主要为地面清洁废水，地面清洁废水、生活污水经化粪池处理后进入园区污水管网，最终进入泸州市城东污水处理厂处理后达标排放。	已落实废水污染防治措施。地面清洁废水经絮凝沉淀后取上清液回用于地面清洁，沉淀后的底层废水暂存于危废暂存间内后交由泸州兴泸环境科技有限公司处置。生活污水一并经预处理后排入污园区污水管网，最终进入城东污水处理厂。
严格按照报告表的要求落实大气污染防治措施。营运期要求对清洗区、烘干区等生产区域进行封闭，清洗废气、烘干废气采用负压抽风收集，废气经负压收集后通过气旋洗气塔+干式过滤+二级活性炭处理+15m 高排气筒达标排放。挥发性有机物执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排	已落实大气污染防治措施。 项目设置了封闭清洗区、封闭烘干区和封闭危废贮存库，对房间整体负压抽风收集挥发的 VOCs、油雾（以颗粒物计），经负压收集后通过气旋洗气塔+干式过滤+二级活性炭处理后由 15m 高排气筒（DA003）高空排放。

<p>放标准》(DB51/2377-2017)相关要求及《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中控制标准。</p>	
<p>严格按照报告表的要求落实噪声污染防治措施。项目通过合理安排生产时间,合理布置,选用低噪声设备,设备减震,建筑物隔声,加强生产过程中的设备维护和操作管理等综合降噪措施进行处理,确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。</p>	<p>已落实噪声污染防治措施。选用低噪设备,加强设备的维护及操作管理,防止设备故障形成的非正常生产噪声,合理布局,利用建构物隔声有效降噪,加强对职工环保意识教育,采取上述隔声降噪措施后,项目厂界噪声达标。</p>
<p>严格按照报告表的要求落实固体废物污染防治措施。按照“资源化、减量化、无害化”的原则,对固体废物进行分类收集、处理和处置。危险废物暂存于危废贮存库,交由有处理资质的单位处理,并严格落实危险废物管理、转移联单制度,防止产生二次污染。危险废物储存满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的有关要求。</p>	<p>已落实固体废物污染防治措施。按照“资源化、减量化、无害化”的原则,对固体废物进行分类收集、处理和处置。</p> <p>废包装材料回收站回收利用;生活垃圾由环卫部门统一收集清运,日产日清。</p> <p>设置废含有金属屑贮存库,废含油金属屑采用专用包装吨袋暂存,废铝渣由泸州鸿泰环保科技有限公司定期收购转运,废铁渣泸州鑫阳钒钛钢铁有限公司定期收购转运,废铜渣由东莞市东禾金属材料有限公司收购转运。</p> <p>沿用危废贮存库,分类收集采用专用包装容器暂存于危废贮存库,废切削油、废机油、废含油手套、抹布、废白矿油、废活性炭、废油桶、清洗废水定期交由泸州兴泸环境科技有限公司处置。</p>
<p>严格按报告表要求落实地下水、土壤污染防治措施。按要求做好分区防渗工作,采取可靠防渗措施防止地下水和土壤污染。</p>	<p>已落实地下水、土壤污染防治措施。对生产车间、危废贮存库、原材料放置区进行一般防渗,原料及危险废物均采用独立容器包装,通过严加管理,避免了项目区域土壤、地下水环境污染。</p>
<p>严格按照报告表要求落实环境风险防范措</p>	<p>已落实环境风险防范措施及环境管理措施。设置</p>

<p>施及环境管理措施。采取可靠的环境风险防范措施，避免因风险事故导致环境污染，确保环境安全。加强管理，配备应急物资，完善事故风险防范措施，并定期组织培训、演练，防范环境风险事故发生。企业加强环保设备设施安全管理工作，并将保设备设施安全风险辨识评估和隐患排查治理工作作为企业安全管理的重要部分，落实安全生产各项责任措施，有效防范遏制环保设备设施生产安全事故发生。</p>	<p>了兼职环保管理岗位，制定了环境管理制度，强化环保设施的管理及维护，定期培训环保设备设施安全操作规程，并加强对环保设施运行情况的排查，完善隐患排查记录，保障设施设备稳定可靠的运行，确保各项污染物实现稳定达标排放。修编应急预案并完善事故风险防范措施，按照应急预案要求定期组织培训、开展演练，采取切实有效的环境风险管理措施，配备必要的应急处置设施，确保了项目营运期环境安全。</p>
---	---

**表五 验收检测质量保证及质量控制**

为了确保检测数据的代表性、完整性、可比性、精密性和准确性，对检测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

（1）严格按照验收检测技术规范要求开展检测工作。

（2）环保设施竣工验收检测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、检测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

（3）采样人员严格遵守采样操作规程，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

（4）参加竣工验收检测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。

（5）气体检测分析过程中的质量保证和质量控制：采样器在进现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

（6）噪声检测分析过程中的质量保证和质量控制：检测时应使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。

（7）验收检测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和检测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

废气检测分析方法按《空气和废气检测分析方法》进行，废气检测质量保证按《环境检测技术规范》大气部分和《环境空气检测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制，对仪器进行严格的校正。

厂界噪声检测采用《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）进行，质量保证按国家环保总局《环境检测技术规范》噪声部分和国家标准，噪声仪测量前后均需用声校准仪严格校准。

验收检测的采样记录及分析检测结果，按国家标准和检测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

**表六 验收检测内容**

**6.1 噪声检测**

6.1.1 检测点位：见噪声检测点位表 6-1，（项目厂界东北侧、西北侧、西南侧与其他企业共用墙体，无法布设噪声监测点位）；

6.1.2 检测项目：工业企业厂界环境噪声；

6.1.3 检测频次：连续检测 2 天，每天昼间、夜间各检测 1 次。

6.1.4 噪声检测方法及方法来源、使用仪器见表 6-2。

6.1.5 噪声检测结果评价依据见表 6-3。

**表 6-1 噪声检测点位表**

点位编号	检测点位	检测频次	检测日期（2025 年）
▲1#	项目东侧厂界外约 1 米	昼、夜间各 1 次/天	01 月 13 日、01 月 14 日
▲2#	项目东南侧厂界外约 1 米	昼、夜间各 1 次/天	01 月 13 日、01 月 14 日

**表 6-2 噪声检测方法、方法来源、使用仪器**

检测项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	多功能声级计 ZHYQ-147	声校准器 ZHYQ-126

**表 6-3 噪声检测结果评价依据 单位：dB (A)**

厂界外声环境功能区类别	评价标准	标准限值	
		昼间	夜间
4 类	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008 中 4 类标准限值	70	55

**6.2 无组织废气检测**

6.2.1 检测点位：项目东侧厂界外约 1 米处、项目东南侧厂界外约 1 米处、项目西南侧厂界处分散布置三个无组织废气检测点位；无组织废气检测点位见表 6-4。

6.2.2 检测项目：非甲烷总烃、颗粒物。

6.2.3 检测频次：连续检测 2 天，每天检测 4 次。

6.2.4 无组织废气检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 6-5。

6.2.5 无组织废气检测结果评价依据见表 6-6。

**表 6-4 无组织废气检测点位表**

点位编号	检测点位	检测频次	采样日期（2025 年）
------	------	------	--------------

○1#	项目东侧厂界外约 1 米处	4 次/天	01 月 13 日、01 月 14 日
○2#	项目东南侧厂界外约 1 米处	4 次/天	01 月 13 日、01 月 14 日
○3#	项目西南侧厂界处	4 次/天	01 月 13 日、01 月 14 日

表 6-5 检测方法、方法来源、使用仪器及检出限表

检测项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限 (mg/m <sup>3</sup> )
颗粒物	环境空气总悬浮颗粒物的测定 重量法	HJ1263-2022	电子天平 ZHYQ-173	0.007
非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	HJ604-2017	GC9800 气相色谱仪 ZHYQ-070	0.07

表 6-6 无组织废气检测结果评价依据

项目	评价依据	标准限值 (mg/m <sup>3</sup> )
颗粒物	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 无组织排放监控浓度限值	1.0
以非甲烷总烃表示的 VOCs	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 其他无组织排放监控浓度限值	2.0

### 6.3 有组织废气检测

6.3.1 检测点位：项目废气治理设施 1#废气治理设施排气筒检测孔布置有组织废气检测点位；有组织废气检测点位见表 6-7。

6.3.2 检测项目：非甲烷总烃、颗粒物。

6.3.3 检测频次：连续检测 2 天，每天检测 3 次。

6.3.4 有组织废气检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 6-8。

6.3.5 有组织废气检测结果评价依据见表 6-9。

表 6-7 有组织废气检测点位表

点位编号	检测点位	检测频次	采样日期 (2025 年)
○1#	废气治理设施排气筒检测孔	3 次/天	01 月 13 日、01 月 14 日

表 6-8 检测方法、方法来源、使用仪器及检出限表

检测项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限 (mg/m <sup>3</sup> )
颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ836-2017	金仕达 GH-60E 烟尘烟气测试仪 ZHYQ-171	1.0

			电子天平 ZHYQ-173	
非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ38-2017	GC9800 气相色谱仪 ZHYQ-070	0.07

表 6-9 有组织废气检测结果评价依据

检测点位	检测项目	评价标准	标准限值	
			排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
1#废气治理设施排气筒检测孔	颗粒物	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 二级排放限值	120	3.5
1#废气治理设施排气筒检测孔	以非甲烷总烃表示的 VOCs	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 涉及有机溶剂生产和使用的其他行业排放限值	60	3.4

**表七 验收检测工况及检测结果**

**7.1 验收检测期间生产工况记录：**

验收监测期间，四川柏路莱科技有限公司生产运行正常，环境保护设施正常运行，生产工况见表 7-1。

**表 7-1 生产工况监测表**

产品名称	设计年产量 (单位: 万)	设计日产量 (单位: 万)	当日生产量 (单位: 万)		产量负荷	
			2025.1.13	2025.1.14	2025.1.13	2025.1.14
嵌件_钢嵌件螺母	4000	12.12	13	13	42.79%	42.79%
嵌件-光孔钢嵌件	5500	16.66	2.51	2.51		
铜柱_嵌件螺母	1100	3.33	1.48	1.48		
铜柱_光孔嵌件	3100	9.39	3.41	3.41		
光孔嵌件_光孔钢嵌件	7900	23.93	7.6	7.6		

监测期间，生产设备运行正常、环保设备运行正常，监测数据有效。

**7.2 验收检测结果：**

**7.2.1 噪声检测结果**

噪声检测结果见表 7-2。

**表 7-2 噪声检测结果表 单位：dB (A)**

检测点位	检测日期 (2025 年)	检测结果	
		昼间	夜间
▲1#项目东侧厂界外约 1 米	01 月 13 日	64	52
	01 月 14 日	63	52
▲2#项目东南侧厂界外约 1 米	01 月 13 日	63	54
	01 月 14 日	63	52
<b>标准限值 dB (A)</b>		<b>70</b>	<b>55</b>

由表 7-2 厂界噪声检测结果表得知，四川柏路莱科技有限公司噪声检测点位 “▲1#项目东侧厂界外约 1 米、▲2#项目东南侧厂界外约 1 米”昼间、夜间工业企业厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 工业企业厂界环境噪声排放限值 4 类。

**7.2.2 无组织废气检测结果**

无组织废气检测结果见表 7-3. 1、7-3. 2。

**表 7-3.1 无组织废气检测结果表 单位：mg/m<sup>3</sup>**

检测项目	采样日期 (2025 年)	检测点位	检测结果				标准限值
			一次	二次	三次	四次	

颗粒物	01月13日	○1#项目东侧厂界外约1米处	0.391	0.258	0.295	0.269	1.0
		○2#项目东南侧厂界外约1米处	0.341	0.321	0.291	0.282	
		○3#项目西南侧厂界处	0.328	0.254	0.254	0.320	
	01月14日	○1#项目东侧厂界外约1米处	0.296	0.276	0.325	0.248	
		○2#项目东南侧厂界外约1米处	0.294	0.241	0.241	0.263	
		○3#项目西南侧厂界处	0.252	0.282	0.302	0.283	

表 7-3.2 无组织废气检测结果表 单位: mg/m<sup>3</sup>

检测项目	采样日期 (2025年)	检测点位	检测结果					标准 限值
			一次	二次	三次	四次	均值	
以非甲烷总烃表示的VOCs	01月13日	○1#项目东侧厂界外约1米处	0.26	0.33	0.52	0.54	0.4125	2.0
		○2#项目东南侧厂界外约1米处	0.40	0.35	0.43	0.50	0.42	
		○3#项目西南侧厂界处	0.51	0.85	0.45	0.46	0.5675	
	01月14日	○1#项目东侧厂界外约1米处	0.31	0.26	0.33	0.31	0.3025	
		○2#项目东南侧厂界外约1米处	0.37	0.37	0.30	0.40	0.36	
		○3#项目西南侧厂界处	0.33	0.45	0.33	0.31	0.355	

由无组织废气检测结果表可知,四川柏路莱科技有限公司无组织废气检测点位“○1#项目东侧厂界外约1米处、○2#项目东南侧厂界外约1米处、○3#项目西南侧厂界处”中检测项目“颗粒物”的最大浓度符合《大气污染物综合排放标准》GB16279-1996表2无组织排放监控浓度限值,检测项目“以非甲烷总烃表示的VOCs”的最大均值浓度符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表5中其他无组织排放监控浓度限值。

7.2.3 有组织废气检测结果

有组织废气检测结果见表7-4。

表 7-4 有组织废气检测结果表 单位: mg/m<sup>3</sup>

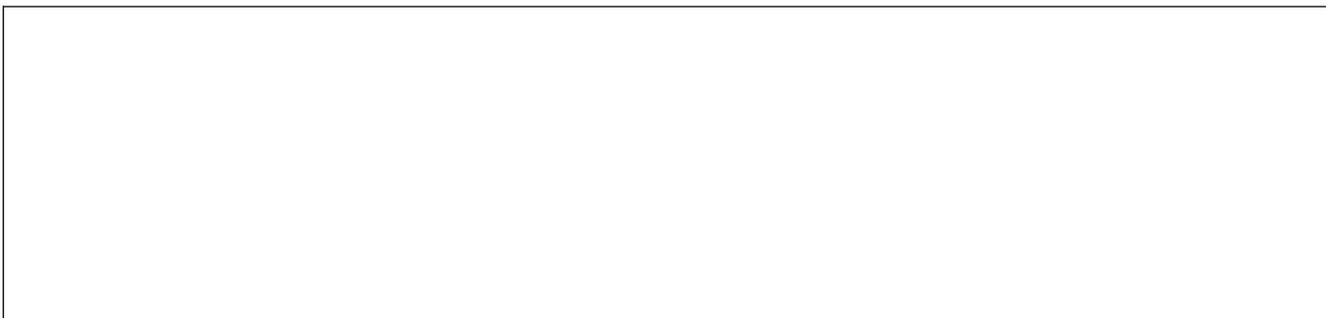
检测 点位	采样日期 (2025 年)	检测项目	检测结果				标准 限值
			一次	二次	三次	均值	

废气治理设施排气筒检测孔标干烟 气流量 (m <sup>3</sup> /h)				8203	7906	8074	8061	/
废气 治理 设施 排气 筒检 测孔	01月13 日	颗粒物	实测浓 度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.9	2.5	2.4	2.6	120
			排放速 率 (kg/h)	0.024	0.020	0.019	0.021	3.5
废气 治理 设施 排气 筒检 测孔	01月13 日	以非甲 烷总烃 表示的 VOCs	实测浓 度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.97	2.89	3.43	3.09666666666667 0	60
			排放速 率 (kg/h)	0.024	0.023	0.028	0.025	3.4
废气治理设施排气筒检测孔标干烟 气流量 (m <sup>3</sup> /h)				8527	8156	8431	8371.333333333333	/
废气 治理 设施 排气 筒检 测孔	01月14 日	颗粒物	实测浓 度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.4	3.2	2.6	2.7	120
			排放速 率 (kg/h)	0.020	0.026	0.022	0.023	3.5
		以非甲 烷总烃 表示的 VOCs	实测浓 度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.18	0.96	2.54	1.56	60
			排放速 率 (kg/h)	0.010	7.83×10 <sup>-3</sup>	0.021	0.013	16.04

由有组织废气检测结果表可知，四川柏路莱科技有限公司有组织废气检测点位“废气治理设施排气筒检测孔”中检测项目“颗粒物”实测浓度及排放速率符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2二级排放限值，检测项目“以非甲烷总烃表示的VOCs”实测浓度及排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表3涉及有机溶剂生产和使用的其他行业排放限值。

### 7.3 总量控制

本项目地面清洁废水经絮凝沉淀后取上清液回用于地面清洁，沉淀后的底层废水暂存于危废暂存间内后交由泸州兴泸环境科技有限公司处置；生活污水经预处理后排入污园区污水管网，最终进入城东污水处理厂；本项目环评批复、排污许可证未下达总量控制指标。



## 表八 验收检测结论与建议

### 8.1 验收检测结论

通过对四川柏路莱科技有限公司新能源汽车产品五金件改扩建项目竣工环境保护验收检测和环境管理检查，可以得出如下结论：

#### 8.1.1 废气检测

经检测，验收检测期间，四川柏路莱科技有限公司无组织废气检测点位“○1#项目东侧厂界外约1米处、○2#项目东南侧厂界外约1米处、○3#项目西南侧厂界处”中检测项目“颗粒物”的最大浓度符合《大气污染物综合排放标准》GB16279-1996表2无组织排放监控浓度限值，检测项目“以非甲烷总烃表示的VOCs”的最大均值浓度符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表5中其他无组织排放监控浓度限值。有组织废气检测点位“废气治理设施排气筒检测孔”中检测项目“颗粒物”实测浓度及排放速率符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2二级排放限值，检测项目“以非甲烷总烃表示的VOCs”实测浓度及排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表3涉及有机溶剂生产和使用的其他行业排放限值。

#### 8.1.2 噪声检测

经检测，验收检测期间，四川柏路莱科技有限公司噪声检测点位“▲1#项目东侧厂界外约1米、▲2#项目东南侧厂界外约1米”昼间、夜间工业企业厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008表1工业企业厂界环境噪声排放限值4类。

#### 8.1.3 废水管理

本项目地面清洁废水经絮凝沉淀后取上清液回用于地面清洁，沉淀后的底层废水暂存于危废暂存间内后交由泸州兴泸环境科技有限公司处置；生活污水经预处理后排入园区污水管网，最终进入城东污水处理厂。

#### 8.1.4 固废管理

本项目按照“资源化、减量化、无害化”的原则，对固体废物进行分类收集、处理和处置，废包装材料回收站回收利用；生活垃圾由环卫部门统一收集清运，日产日清；设置废含有金属屑贮存库，废含油金属屑采用专用包装吨袋暂存，废铝渣由泸州鸿泰环保科技有限公司定期收购转运，废铁渣泸州鑫阳钒钛钢铁有限公司定期收购转运，废铜渣由东莞市东禾金属材料有限公司收购转运。废机油、废切削油、废含油手套、抹布、废白矿油、清洗废水、废油桶、废活性炭采用独立包装分类收集后暂存于危废贮存库内，定期交由泸州兴泸环境科技有限公司处置。

#### 8.1.5 污染物总量控制

本项目地面清洁废水经絮凝沉淀后取上清液回用于地面清洁，沉淀后的底层废水暂存于危废暂存间内后交由泸州兴泸环境科技有限公司处置；生活污水经预处理后排入污园区污水管网，最终进入城东污水处理厂。本项目环评批复、排污许可证未下达总量控制指标。

#### 8.1.6 环境管理检查

本项目严格按照国家建设项目环境管理制度的要求，履行了环境影响评价手续，基本执行“三同时”制度；基本按环评要求把各项污染防治措施落到实处。建立了环境保护制度，基本落实环评批复的各项环保要求。

综上所述，本项目基本执行了“三同时”制度，各项污染防治措施落到了实处，废气、噪声达标排放，废水、固体废弃物得到了合理处置，建立了相应环境保护管理制度。建设期间和试生产期间未发生扰民和污染事故，本项目基本符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过验收。

#### 8.2 建议

8.2.1 加强环境管理日常工作，完善环保设施运行管理记录。

8.2.2 加大环保设施的日常检查和维护，确保治理设施的正常运行。